

ООО ПК "Вега-М"

**КАТАЛОГ
ТОКАРНОГО
ИНСТРУМЕНТА**

2019

ВЕГА-М

Содержание

О производителе 2 стр.

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ	3 стр.
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ	6 стр.
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ	13 стр.
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ	24 стр.
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ	28 стр.
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ	37 стр.

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ	46 стр.
ПРИЖИМ СВЕРХУ	48 стр.
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ	52 стр.
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ	57 стр.
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ	59 стр.
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ	63 стр.

ВЕГА-М

ООО «Вега-М» было образовано в 1999г.

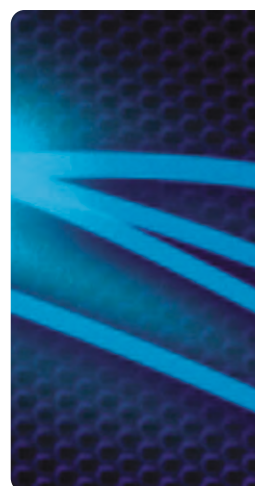
В данный момент основной деятельностью предприятия является изготовление токарного инструмента с механическим креплением сменных неперетачиваемых пластин: державок для наружной обработки, для внутренней обработки, резцовых вставок.

Постоянно расширяемый складской ассортимент, а также около 600 постоянно имеющихся в наличии позиций, позволяет в кратчайшие сроки удовлетворять потребности машиностроительных компаний в качественном и недорогом токарном инструменте.

Очередным этапом в развитии компании стало заключение в начале 2013 г. договора на поставку стандартного токарного инструмента для ОАО Кировградский завод твердых сплавов крупнейшего производителя твердосплавных изделий в России.

Вашему вниманию предлагается каталог на токарный инструмент собственного изготовления ООО «Вега-М».

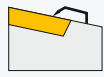
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



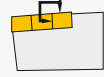
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

M	W	L	N	R	32	25	P	10	- 04
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

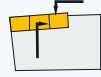
1. Система крепления



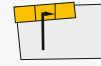
C
прижим
сверху



D
прижим
повышенной
жесткости



M
прижим
клин-прихватом
сверху



P
прижим
рычагом за
отверстие



S
закрепление
пластин
винтом

2. Форма пластины

C



D



K



R



S



T



V



W



H

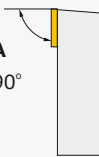


НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

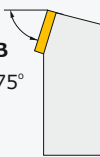
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

3. Тип державки

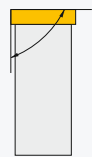
A
90°



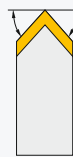
B
75°



C
90°



D
45°



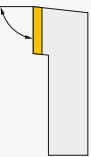
E
60°



F
91°



G
91°



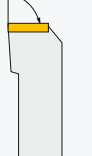
H
107,5°



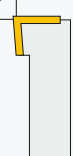
J
93°



K
75°



L
95°



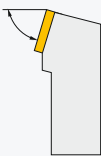
M
50°



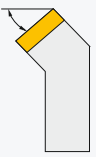
N
62,5°



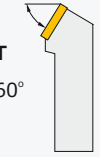
R
75°



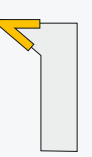
S
45°



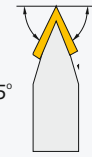
T
60°



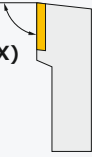
U
93°



V
72,5°



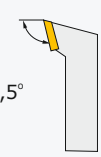
Y (X)
85°



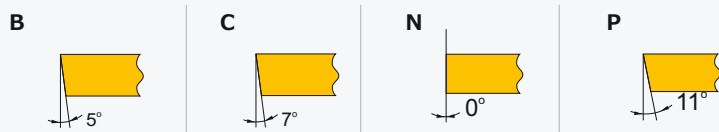
Y (Z)
85°



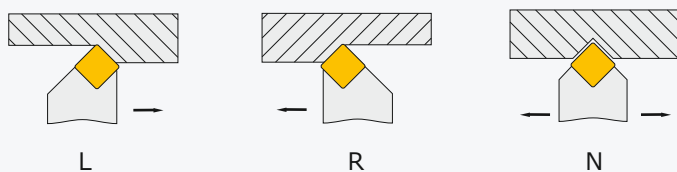
P
117,5°



4. Задний угол



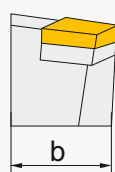
5. Исполнение



6. Высота державки, h мм



7. Ширина державки, h мм



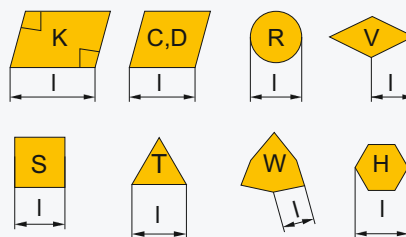
Перед однозначной величиной ставится 0, например, если $b=8$, то ставится 08

8. Длина, l мм



A=32	K=125	U=350
B=40	L=140	V=400
C=50	M=150	W=450
D=60	N=160	Y=500
E=70	P=170	X=специальный
F=80	Q=180	
G=90	R=200	
H=100	S=250	
J=110	T=300	

9. Длина режущей кромки, l мм

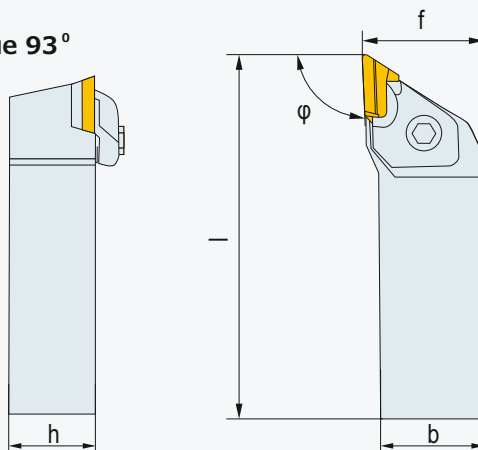


10. Дополнительные обозначения

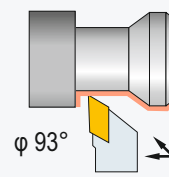
- 03 - режущая пластина толщиной 3.18 мм
- 04 - режущая пластина толщиной 4.76 мм
- 06 - режущая пластина толщиной 6.35 мм
- 07 - режущая пластина толщиной 7.94 (7.93) мм
- 09 - режущая пластина толщиной 9.52 мм
- C - в державке применяется стружколом

Прижим прихватом сверху СКJNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
СКJNR/L 2525 M16	KNUX 160410...	32	25	25	150
СКJNR/L 3225 P16		32	32	25	170
СКJNR/L 2525 M17	KNUX 1704...	32	25	25	150
СКJNR/L 3225 P17		32	32	25	170
СКJNR/L 2525 M19	KNUX 1906...	32	25	25	150
СКJNR/L 3225 P19		32	32	25	170

Основные комплектующие

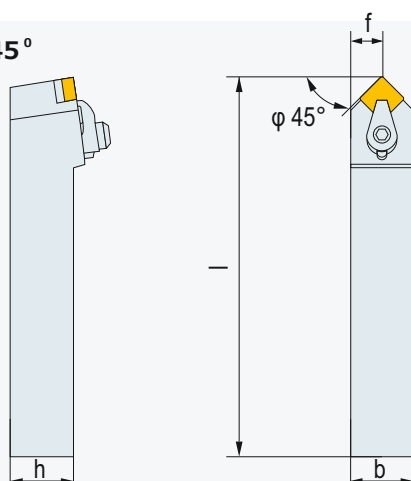
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
KNUX 160410..R11	OKN-1604-R	STK	CKR16	BCM6x20	KS4
KNUX 160410..L11	OKN-1604-L		CKL16		
KNUX 1704..R..	OKN-1704-R		CKR	BM8x30	KS6
KNUX 1704..L..	OKN-1704-L		CKL		
KNUX 1906..R..	OKN-1904-R		CKR		
KNUX 1906..L..	OKN-1904-L		CKL		

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

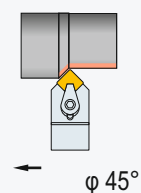
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим прихватом сверху CSDNN, CSDPN

Главный угол в плане 45°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
CSDNN 1616 H09	SN.N 0903..	8	16	16	100
CSDNN 2020 K12-03	SN.N 1203..	10	20	20	125
CSDNN 2525 M12-03		12.5	25	25	150
CSDNN 2020 K12-04		10	20	20	125
CSDNN 2525 M12-04	SN.N 1204..	12.5	25	25	150
CSDNN 3225 P12-04		12.5	32	25	170
CSDPN 1616 H09	SP.. 0903..	8	16	16	100
CSDPN 2020 K12-03	SP.. 1203..	10	20	20	125
CSDPN 2525 M12-03		12.5	25	25	150
CSDPN 2020 K12-04		10	20	20	125
CSDPN 2525 M12-04	SP.. 1204..	12.5	25	25	150
CSDPN 3225 P12-04		12.5	32	25	170

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
SN.N 0903..	OSN-0903	STK	C1	C1-1	BCM5	KS2.5	2009-1001
SN.N 1203..	OSN-1204	M4x10	C3	C3-1	BCM8	KS4	2009-1002
SN.N 1204..	OSN-1203						
SP.. 0903..	OSP-0903	STK	C1	C1-1	BCM5	KS2.5	2009-1001
SP.. 1203..	OSP-1204	M4x10	C3	C3-1	BCM8	KS4	2009-1002
SP.. 1204..	OSP-1203						

* - по специальному заказу

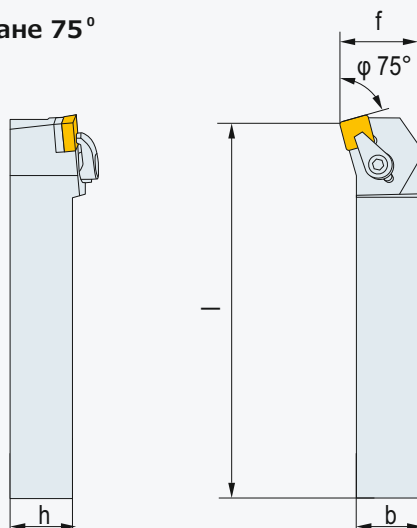
Пример заказа инструмента со стружколомом - CSDNN 2525 M12-04C

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

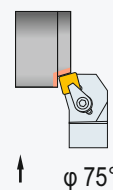
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим прихватом сверху CSKNR/L, CSKPR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
CSKNR/L 1616 H09	SN.N 0903..	20	16	16	100
CSKNR/L 2020 K12-03	SN.N 1203..	25	20	20	125
CSKNR/L 2525 M12-03		32	25	25	150
CSKNR/L 2020 K12-04	SN.N 1204..	25	20	20	125
CSKNR/L 2525 M12-04		32	25	25	150
CSKNR/L 3225 P12-04		32	32	25	170
CSKPR/L 2525 M12-03	SP. 1203..	32	25	25	150
CSKPR/L 2525 M12-04	SP. 1204..	32	25	25	150

Основные комплектующие

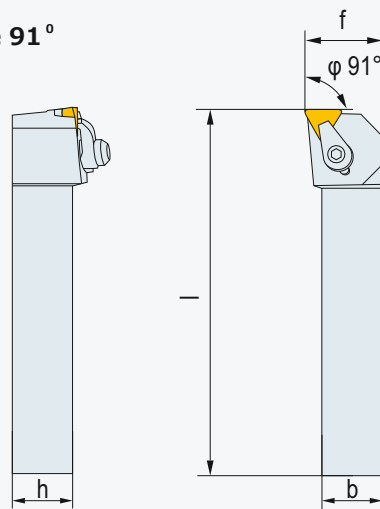
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
SN.N 0903..	OSN-0903	STK	C1	C1-1	BCM5	KS2.5	2009-1001
SN.N 1203..	OSN-1204	M4x10	C3	C3-1	BCM8	KS4	2009-1002
SN.N 1204..	OSN-1203						
SP. 1203..	OSP-1204	M4x10	C3	C3-1	BCM8	KS4	2009-1002
SP. 1204..	OSP-1203						

* - по специальному заказу

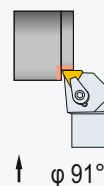
Пример заказа инструмента со стружколомом - CSKNR 2525 M12-04C

Прижим прихватом сверху STFNR/L, STFPR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
STFNR/L 2020 K16-03	TN.N 1603..	25	20	20	125
STFNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
STFNR/L 2020 K16-04	TN.N 1604..	25	20	20	125
STFNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
STFNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
STFPR/L 2020 K16-03	TP.. 1603..	25	20	20	125
STFPR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
STFPR/L 2020 K16-04	TP.. 1604..	25	20	20	125
STFPR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
STFPR/L 3225 P16-04		32	32	25	170

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
TN.N 1603..	OTN-1604	STK	C2	C2-1	BCM6	KS3	2009-0003...6
TN.N 1604..	OTN-1603						
TP.. 1603..	OTP-1604	STK	C2	C2-1	BCM6	KS3	2009-0003...6
TP.. 1604..	OTP-1603						

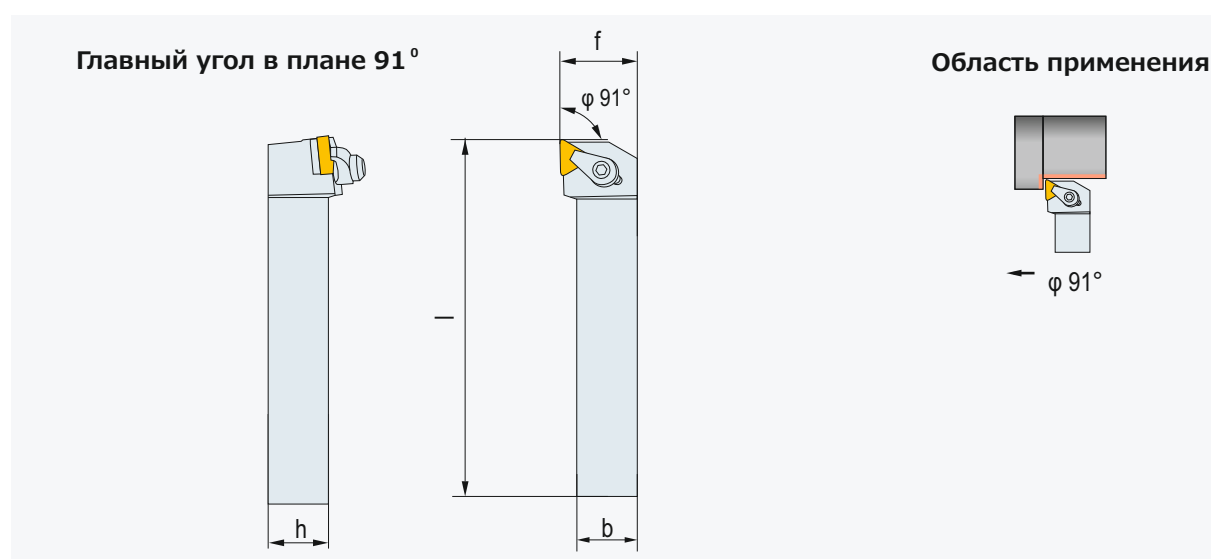
* - по специальному заказу

Пример заказа инструмента со стружколомом - STFNR 2525 M16-04C

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим прихватом сверху СТGNR/L, СТGPR/L



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
СТGNR/L 2020 K16-03	TN.N 1603..	25	20	20	125
СТGNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
СТGNR/L 2020 K16-04	TN.N 1604..	25	20	20	125
СТGNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
СТGNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
СТGPR/L 1212 F11	TP.. 1103..	16	12	12	80
СТGPR/L 1616 H11		20	16	16	100
СТGPR/L 2020 K11		25	20	20	125
СТGPR/L 2020 K16-03	TP.. 1603..	25	20	20	125
СТGPR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
СТGPR/L 2020 K16-04	TP.. 1604..	25	20	20	125
СТGPR/L 2525 M16-04		32	25	25	150

Основные комплектующие

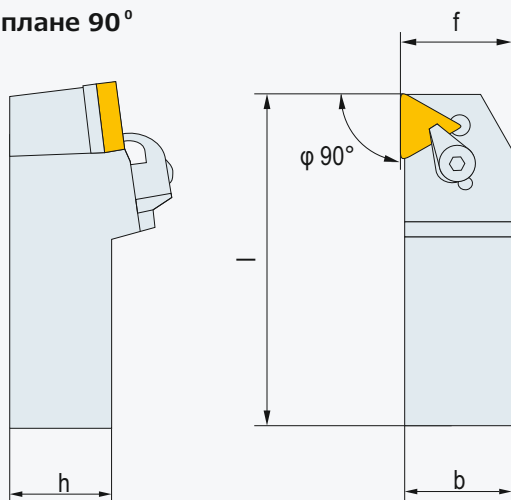
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
TN.N 1603..	OTN-1604	STK	C2	C2-1	BCM6	KS3	2009-0003...6
TN.N 1604..	OTN-1603						
TP.. 1103..			C1	C1-1	BCM5	KS2.5	2009-0001...2
TP.. 1603..	OTP-1604	STK	C2	C2-1	BCM6	KS3	2009-0003...6
TP.. 1604..	OTP-1603						

* - по специальному заказу

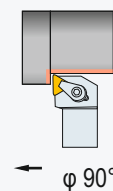
Пример заказа инструмента со стружколомом - СТGNR 2525 M16-04C

Прижим прихватом сверху СТАPR/L

Главный угол в плане 90°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
СТАPR/L 2020 K16-03	ТР.. 1603..	20.5	20	20	125
СТАPR/L 2525 M16-03		25.5	25	25	150
СТАPR/L 2020 K16-04	ТР.. 1604..	20.5	20	20	125
СТАPR/L 2525 M16-04		25.5	25	25	150
СТАPR/L 3225 P16-04		25.5	32	25	170

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
ТР.. 1603..	ОТР-1604	STK	C2	C2-1	BCM6	KS3	2009-0003...6
ТР.. 1604..	ОТР-1603						

* - по специальному заказу

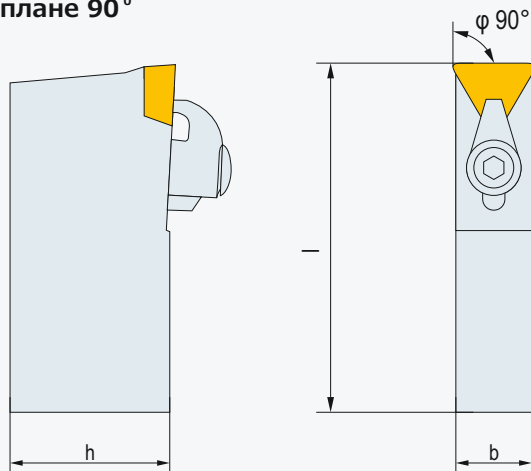
Пример заказа инструмента со стружколомом - СТАPR 2525 M16-04C

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

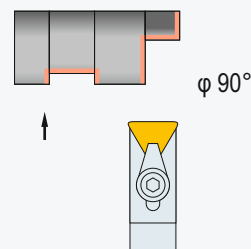
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим прихватом сверху СТСПН

Главный угол в плане 90°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм		
		h	b	l
СТСПН 2509 K11	ТР.. 1103..	25	8.9	125
СТСПН 2514 M16-03	ТР.. 1603..	25	13.8	150
СТСПН 3214 P16-03		32	13.8	170
СТСПН 2514 M16-04	ТР.. 1604..	25	13.8	150
СТСПН 3214 P16-04		32	13.8	170

Основные комплектующие

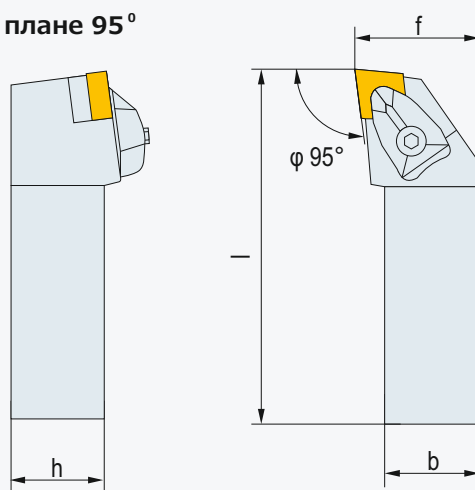
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим		Винт прижима	Ключ	Стружколом*
			Без стружколома	Со стружколомом*			
ТР.. 1103..			C4	C4	BCM4	KS2.5	2009-0001...2
ТР.. 1603..	ОТР-1604	STK	C3	C3-1	BCM8	KS4	2009-0003...6
ТР.. 1604..	ОТР-1603						

* - по специальному заказу

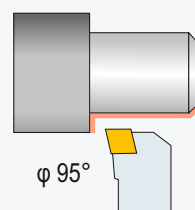
Пример заказа инструмента со стружколомом - СТСПН 2514 M16-03С

Прижим повышенной жесткости DCLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DCLNR/L 1616 H09	CN.. 0903..	20	16	16	100
DCLNR/L 2020 K09		25	20	20	125
DCLNR/L 2525 M09		32	25	25	150
DCLNR/L 1616 H12	CN.. 1204..	20	16	16	100
DCLNR/L 2020 K12		25	20	20	125
DCLNR/L 2525 M12		32	25	25	150
DCLNR/L 3225 P12		32	32	25	170
DCLNR/L 3232 P12		40	32	32	170
DCLNR/L 2525 M16-04	CN.. 1604..	32	25	25	150
DCLNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
DCLNR/L 3225 R16-04		32	32	25	200
DCLNR/L 2525 M16-06	CN.. 1606..	32	25	25	150
DCLNR/L 3225 P16-06		32	32	25	170
DCLNR/L 3225 R16-06		32	32	25	200
DCLNR/L 3232 P16-06		40	32	32	170
DCLNR/L 2525 M19		CN.. 1906..	32	25	25
DCLNR/L 3225 P19	32		32	25	170
DCLNR/L 3232 P19	40		32	32	170
DCLNR/L 4040 S19	50		40	40	250
DCLNR/L 5050 T19	60		50	50	300

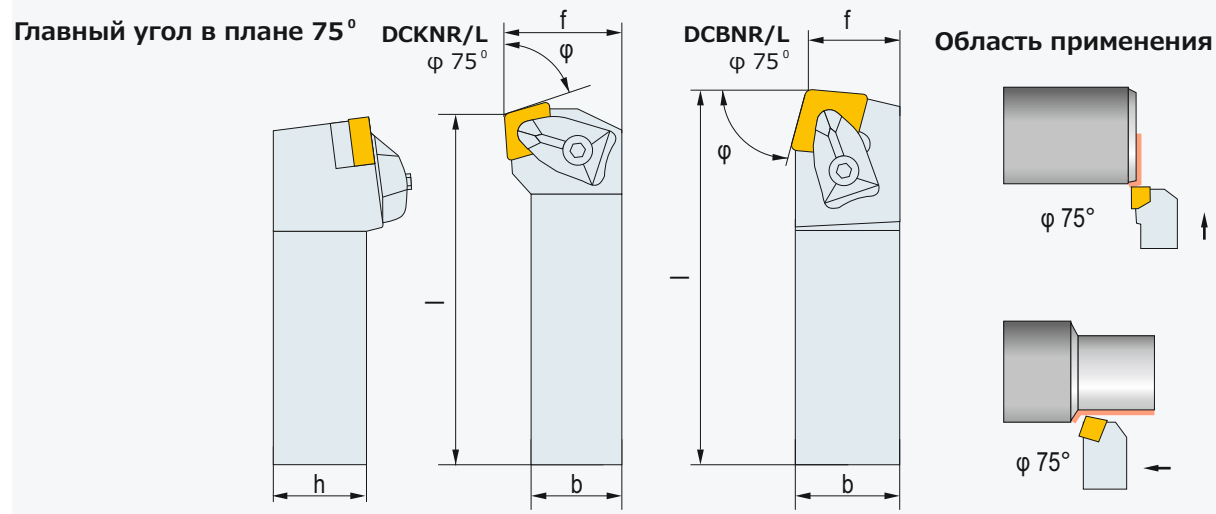
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
CN.. 0903..	OCN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
CN.. 1204..	OCN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
CN.. 1604..	OCN-1604	M5x10	D3	BM6x25	KS5
CN.. 1606..					
CN.. 1906..	OCN-1904	M6x12	D4	BM6x25	KS5

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DCKNR/L, DCBNR/L



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DCKNR/L 2020 K09	CN.. 0903..	25	20	20	125
DCKNR/L 2020 K12	CN.. 1204..	25	20	20	125
DCKNR/L 2525 M12		32	25	25	150
DCKNR/L 3225 P12	CN.. 1604..	32	32	25	170
DCKNR/L 3232 P16-04		40	32	32	170
DCKNR/L 3232 P16-06	CN.. 1606..	40	32	32	170
DCKNR/L 4040 S16-06		50	40	40	250
DCBNR/L 2020 K09	CN.. 0903..	17	20	20	125
DCBNR/L 2020 K12	CN.. 1204..	17	20	20	125
DCBNR/L 2525 M12		22	25	25	150
DCBNR/L 3225 P12	CN.. 1604..	22	32	25	170
DCBNR/L 2525 M16-04		22	25	25	150
DCBNR/L 3225 P16-04	CN.. 1606..	22	32	25	170
DCBNR/L 3232 P16-04		27	32	32	170
DCBNR/L 2525 M16-06	CN.. 1906..	22	25	25	150
DCBNR/L 3225 P16-06		22	32	25	170
DCBNR/L 3232 P16-06	CN.. 1906..	27	32	32	170
DCBNR/L 4040 S16-06		35	40	40	250
DCBNR/L 3232 P19	CN.. 1906..	27	32	32	170
DCBNR/L 4040 S19		35	40	40	250
DCBNR/L 5050 T19		43	50	50	300

Основные комплектующие

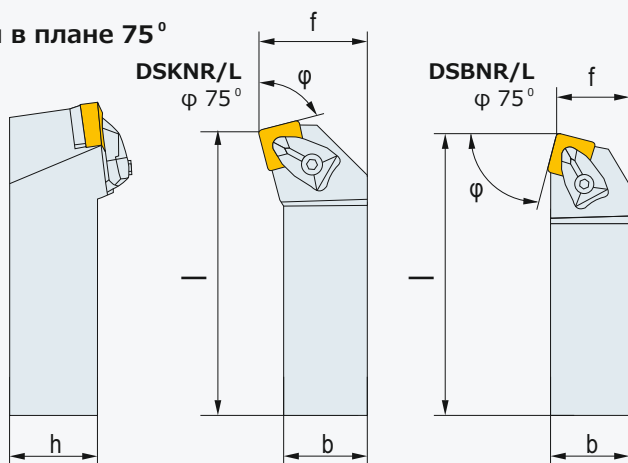
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
CN.. 0903..	OCN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
CN.. 1204..	OCN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
CN.. 1604..	OCN-1604	M5x10	D3	BM6x25	KS5
CN.. 1606..					
CN.. 1906..	OCN-1904	M6x12	D4	BM6x25	KS5

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

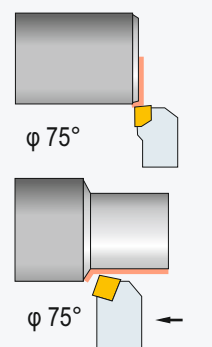
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DSKNR/L, DSBNR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

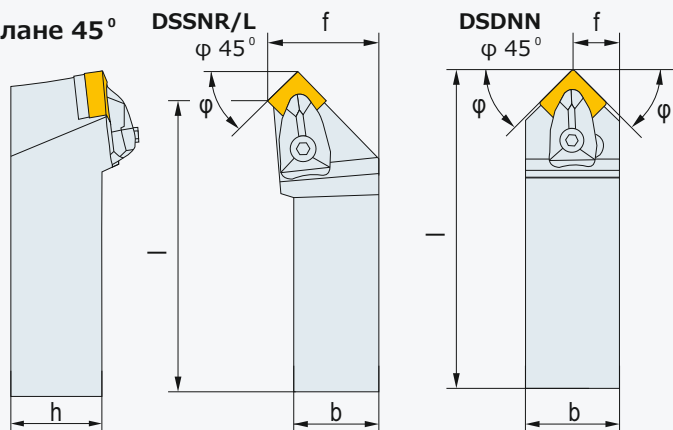
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DSKNR/L 2020 K09	SN.. 0903..	25	20	20	125
DSKNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	25	20	20	125
DSKNR/L 2525 M12		32	25	25	150
DSKNR/L 3225 P12	SN.. 1504..	32	32	25	170
DSKNR/L 3232 P15-04		40	32	32	170
DSKNR/L 3232 P15-06		40	32	32	170
DSKNR/L 3232 P19		40	32	32	170
DSKNR 4040 S19	SN.. 1906..	50	40	40	250
DSKNR/L 4040 S25-07	SN.. 2507..	50	40	40	250
DSKNR/L 4040 S25-09	SN.. 2509..	50	40	40	250
DSBNR/L 1616 H09	SN.. 0903..	13	16	16	100
DSBNR/L 2020 K09		17	20	20	125
DSBNR/L 2525 M09		22	25	25	150
DSBNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	17	20	20	125
DSBNR/L 2525 M12		22	25	25	150
DSBNR/L 3225 P12	SN.. 1504..	22	32	25	170
DSBNR/L 2525 M15-04		22	25	25	150
DSBNR/L 3225 P15-04		22	32	25	170
DSBNR/L 3232 P15-04		27	32	32	170
DSBNR/L 2525 M15-06	SN.. 1506..	22	25	25	150
DSBNR/L 3225 P15-06		22	32	25	170
DSBNR/L 3232 P15-06		27	32	32	170
DSBNR/L 3232 P19	SN.. 1906..	27	32	32	170
DSBNR 4040 S19	SN.. 2507..	35	40	40	250
DSBNR/L 4040 S25-07		35	40	40	250
DSBNR/L 4040 S25-09		35	40	40	250

Основные комплектующие

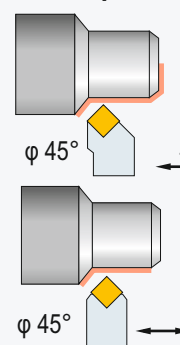
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
SN.. 0903..	OSN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
SN.. 1204..	OSN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
SN.. 1504..	OSN-1504	M5x10	D3	BM6x25	KS5
SN.. 1506..					
SN.. 1906..	OSN-1904	M6x12	D4	BM6x25	KS5
SN.. 2507..	OSN-2506	M6x12	D5	BCM8x30	KS5
SN.. 2509..					

Прижим повышенной жесткости DSSNR/L, DSDNN

Главный угол в плане 45°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DSSNR/L 1616 H09	SN.. 0903..	20	16	16	100
DSSNR/L 2020 K09		25	20	20	125
DSSNR/L 2525 M09		32	25	25	150
DSSNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	25	20	20	125
DSSNR/L 2525 M12		32	25	25	150
DSSNR/L 3225 P12		32	32	25	170
DSSNR/L 2525 M15-04	SN.. 1504..	32	25	25	150
DSSNR/L 3225 P15-04		32	32	25	170
DSSNR/L 3232 S15-04		40	32	32	250
DSSNR/L 2525 M15-06	SN.. 1506..	32	25	25	150
DSSNR/L 3225 P15-06		32	32	25	170
DSSNR/L 3232 P15-06		40	32	32	170
DSSNR/L 3232 P19	SN.. 1906..	40	32	32	170
DSSNR/L 4040 S19	SN.. 1906..	50	40	40	250
DSSNR/L 4040 S25-07	SN.. 2507..	50	40	40	250
DSSNR/L 4040 S25-09	SN.. 2509..	50	40	40	250
DSDNN 1616 H09	SN.. 0903..	8	16	16	100
DSDNN 2020 K12	SN.. 1204..	10	20	20	125
DSDNN 2525 M12		12.5	25	25	150
DSDNN 3225 P12		12.5	32	25	170
DSDNN 2525 M15-04	SN.. 1504..	12.5	25	25	150
DSDNN 3225 P15-04		12.5	32	25	170
DSDNN 2525 M15-06		12.5	25	25	150
DSDNN 3225 P15-06	SN.. 1506..	12.5	32	25	170
DSDNN 3232 P19	SN.. 1906..	16	32	32	170
DSDNN 4040 S19	SN.. 1906..	20	40	40	250
DSDNN 4040 S25-07	SN.. 2507..	20	40	40	250
DSDNN 4040 S25-09	SN.. 2509..	20	40	40	250

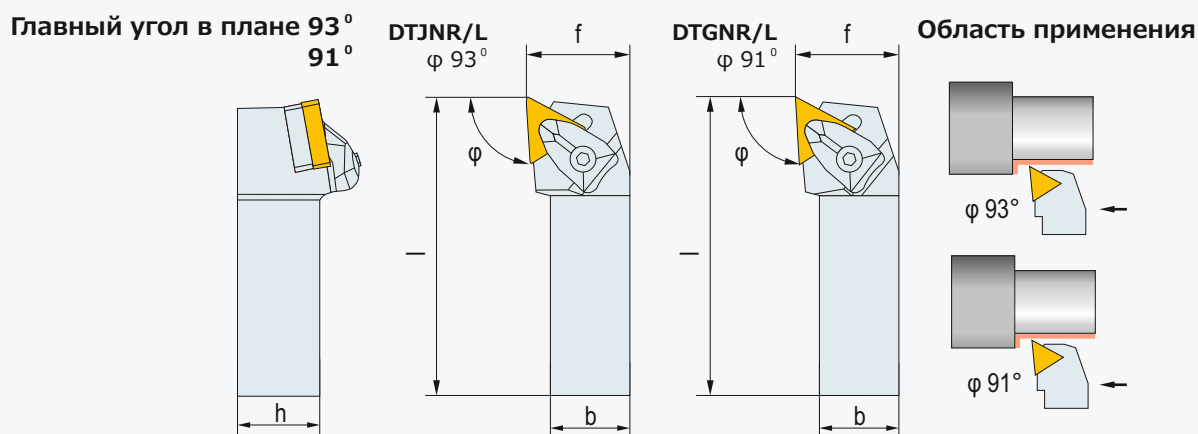
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
SN.. 0903..	OSN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
SN.. 1204..	OSN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
SN.. 1504..	OSN-1504	M5x10	D3	BM6x25	KS5
SN.. 1506..					
SN.. 1906..	OSN-1904	M6x12	D4	BM6x25	KS5
SN.. 2507..	OSN-2506	M6x12	D5	BCM8x30	KS5
SN.. 2509..					

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DTJNR/L , DTGNR/L



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DTJNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	20	16	16	100
DTJNR/L 2020 K16-03		25	20	20	125
DTJNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
DTJNR/L 3225 P16-03		32	32	25	170
DTJNR/L 1616 H16-04	TN.. 1604..	20	16	16	100
DTJNR/L 2020 K16-04		25	20	20	125
DTJNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
DTJNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
DTJNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
DTJNR/L 3225 P22		32	32	25	170
DTJNR/L 3232 P22		40	32	32	170
DTJNR/L 3232 P27	TN.. 2706..	40	32	32	170
DTJNR/L 4040 S27		50	40	40	250
DTGNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	20	16	16	100
DTGNR/L 2020 K16-03		25	20	20	125
DTGNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
DTGNR/L 3225 P16-03		32	32	25	170
DTGNR/L 1616 H16-04	TN.. 1604..	20	16	16	100
DTGNR/L 2020 K16-04		25	20	20	125
DTGNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
DTGNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
DTGNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
DTGNR/L 3225 P22		32	32	25	170
DTGNR/L 3232 P22		40	32	32	170
DTGNR/L 3232 P27	TN.. 2706..	40	32	32	170
DTGNR/L 4040 S27		50	40	40	250

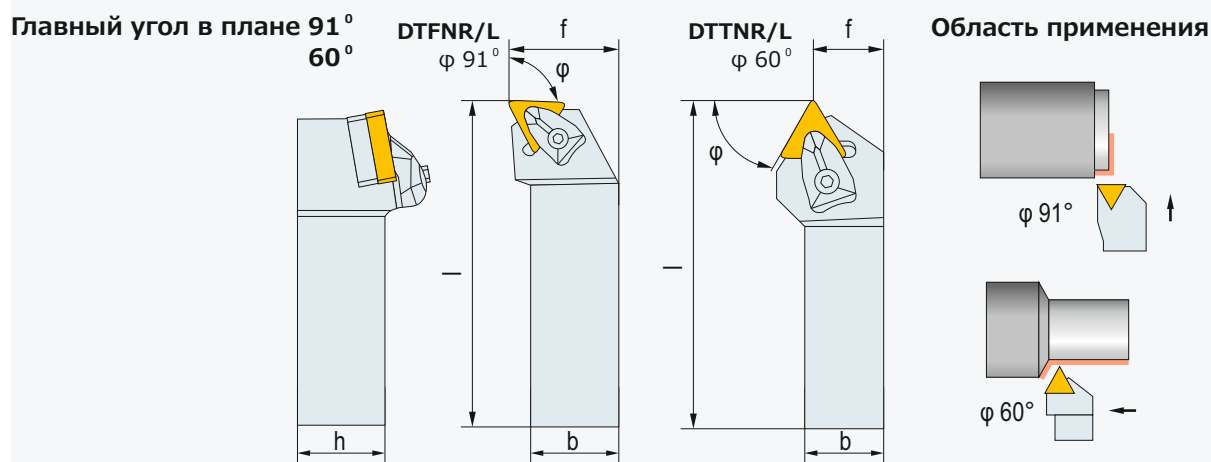
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
TN.. 1603..	OTN-1604	STK	D1	BM4X16	KS3
TN.. 1604..	OTN-1603	STK	D1	BM4X16	KS3
TN.. 2204..	OTN-2204	M4x10	D2	BM5X20	KS4
TN.. 2706..	OTN-2704	M5x10	D3	BM6X25	KS5

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DTFNR/L, DTTNR/L



Основные размеры

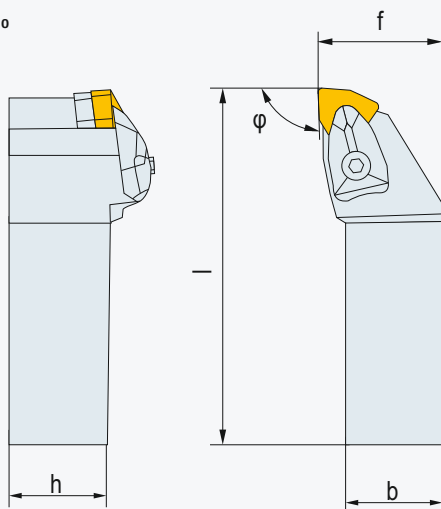
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DTFNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	20	16	16	100
DTFNR/L 2020 K16-03		25	20	20	125
DTFNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
DTFNR/L 3225 P16-03		32	32	25	170
DTFNR/L 1616 H16-04		TN.. 1604..	20	16	16
DTFNR/L 2020 K16-04	25		20	20	125
DTFNR/L 2525 M16-04	32		25	25	150
DTFNR/L 3225 P16-04	32		32	25	170
DTFNR/L 3225 P22	TN.. 2204..	32	32	25	170
DTFNR/L 3232 P22	TN.. 2706..	40	32	32	170
DTFNR/L 3232 P27		40	32	32	170
DTFNR/L 4040 S27		50	40	40	250
DTTNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	13	16	16	100
DTTNR/L 2020 K16-03	TN.. 1604..	17	20	20	125
DTTNR/L 1616 H16-04		13	16	16	100
DTTNR/L 2020 K16-04	TN.. 2204..	17	20	20	125
DTTNR/L 2525 M22		22	25	25	150
DTTNR/L 3225 P22		22	32	25	170

Основные комплектующие

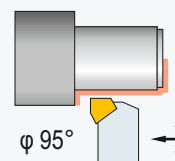
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
TN.. 1603..	OTN-1604	STK	D1	BM4X16	KS3
TN.. 1604..	OTN-1603	STK	D1	BM4X16	KS3
TN.. 2204..	OTN-2204	M4x10	D2	BM5X20	KS4
TN.. 2706..	OTN-2704	M5x10	D3	BM6X25	KS5

Прижим повышенной жесткости DWLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DWLNR/L 1616 H06-03	WN.. 0603..	20	16	16	100
DWLNR/L 2020 K06-03		25	20	20	125
DWLNR/L 2525 M06-03		32	25	25	150
DWLNR/L 1616 H06-04	WN.. 0604..	20	16	16	100
DWLNR/L 2020 K06-04		25	20	20	125
DWLNR/L 2525 M06-04		32	25	25	150
DWLNR/L 2020 K08	WN.. 0804..	25	20	20	125
DWLNR/L 2525 M08		32	25	25	150
DWLNR/L 3225 P08		32	32	25	170
DWLNR/L 3232 P08	WN.. 1004..	40	32	32	170
DWLNR/L 2525 M10-04		32	25	25	150
DWLNR/L 3225 P10-04		32	32	25	170
DWLNR/L 3232 P10-04	WN.. 1006..	40	32	32	170
DWLNR/L 2525 M10-06		32	25	25	150
DWLNR/L 3225 P10-06		32	32	25	170
DWLNR/L 3232 P10-06	WN.. 1206..	40	32	32	170
DWLNR/L 3232 P12		40	32	32	170
DWLNR/L 4040 S12		50	40	40	250

Основные комплектующие

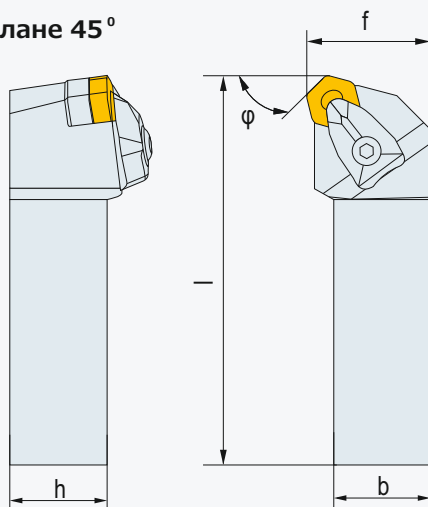
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
WN.. 0603..	OWN-0604	STK	D1	BM4X16	KS3
WN.. 0604..	OWN-0603	STK	D1	BM4X16	KS3
WN.. 0804..	OWN-0804	M4x10	D2	BM5X20	KS4
WN.. 1004..	OWN-1006	M5x10	D3	BM6X25	KS5
WN.. 1006..	OWN-1004	M5x10	D3	BM6X25	KS5
WN.. 1206..	OWN-1206	M6x12	D4	BM6X25	KS5

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

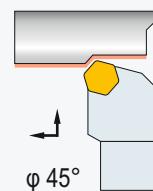
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DHSNR/L

Главный угол в плане 45°



Область применения



Основные размеры

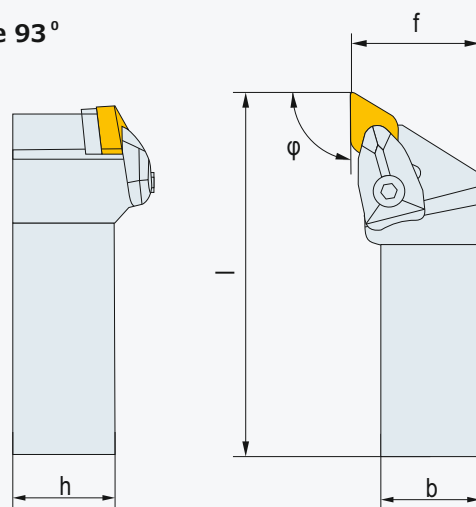
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DHSNR/L 2525 M09	HN.. 0904..	32	25	25	150
DHSNR/L 3225 P11-04	HN.. 1104..	32	32	25	170
DHSNR/L 3225 P11-06	HN.. 1106..	32	32	25	170

Основные комплектующие

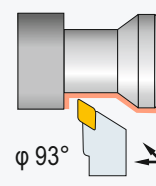
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
HN..0904..	OHN-0904	M5x10	D3	BM6x25	KS5
HN..1104..	OHN-1106	M6x12	D4	BM6x25	KS5
HN..1106..	OHN-1104	M6x12	D4	BM6x25	KS5

Прижим повышенной жесткости DDJNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DDJNR/L 1616 H11	DN.. 1104..	20	16	16	100
DDJNR/L 2020 K11		25	20	20	125
DDJNR/L 2525 M11		32	25	25	150
DDJNR/L 2020 K15-04	DN.. 1504..	25	20	20	125
DDJNR/L 2525 M15-04		32	25	25	150
DDJNR/L 3225 P15-04		32	32	25	170
DDJNR/L 2020 K15-06	DN.. 1506..	25	20	20	125
DDJNR/L 2525 M15-06		32	25	25	150
DDJNR/L 3225 P15-06		32	32	25	170
DDJNR/L 3232 P15-06		40	32	32	170
DDJNR/L 4040 S15-06		50	40	40	250

Основные комплектующие

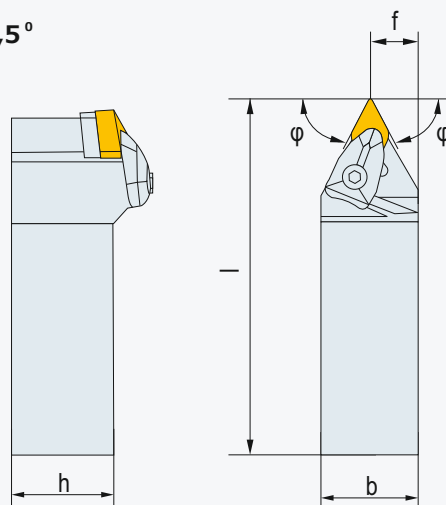
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
DN..1104..	ODN-1103	STK	D1	BM4x16	KS3
DN..1504..	ODN-1503	M4x10	D2	BM5x20	KS4
DN..1506..	ODN-1503	M4x10	D2	BM5x20	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

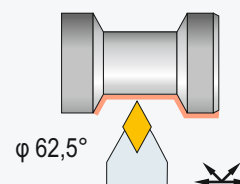
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости DDNNN

Главный угол в плане 62,5°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Основные размеры

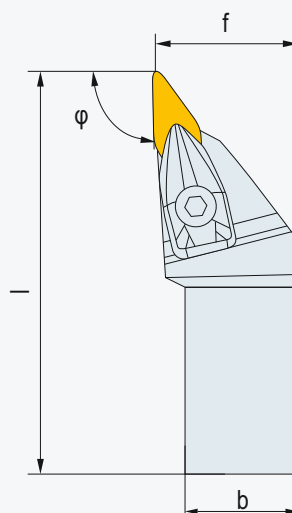
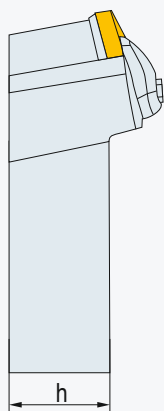
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DDNNN 2020 K11	DN.. 1104..	10	20	20	125
DDNNN 2525 M11		12.5	25	25	150
DDNNN 2525 M15-04	DN.. 1504..	12.5	25	25	150
DDNNN 3225 P15-04		12.5	32	25	170
DDNNN 3232 P15-04		16	32	32	170
DDNNN 2525 M15-06	DN.. 1506..	12.5	25	25	150
DDNNN 3225 P15-06		12.5	32	25	170
DDNNN 3232 P15-06		16	32	32	170
DDNNN 4040 S15-06		20	40	40	250

Основные комплектующие

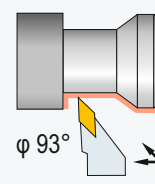
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
DN..1104..	ODN-1103	STK	D1	BM4x16	KS3
DN..1504..	ODN-1503	M4x10	D2	BM5x20	KS4
DN..1506..	ODN-1503	M4x10	D2	BM5x20	KS4

Прижим повышенной жесткости DVJNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
DVJNR/L 2020 K16	VN.. 1604..	25	20	20	125
DVJNR/L 2525 M16		32	25	25	150
DVJNR/L 3225 P16		32	32	25	170
DVJNR/L 3232 P16		40	32	32	170
DVJNR/L 4040 S16		50	40	40	250

Основные комплектующие

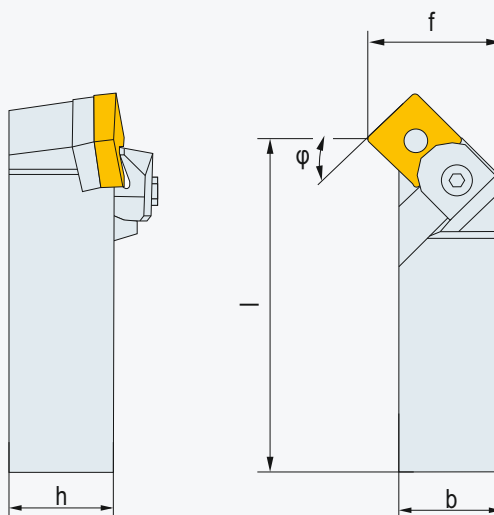
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
VN.. 1604..	OVN-1603	SM3.5-1	D6	BM5x20	KS4 K15IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

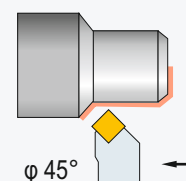
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим клин-прихватом сверху MSSNR/L

Главный угол в плане 45°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Основные размеры

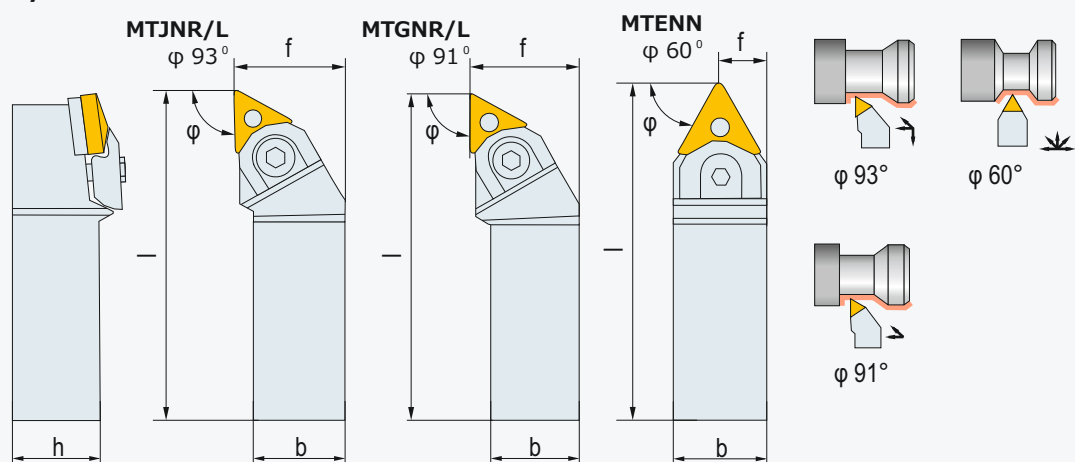
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
MSSNR/L 2525 M12	SN.. 1204..	32	25	25	150
MSSNR/L 2525 M15-04	SN.. 1504..	32	25	25	150
MSSNR/L 2525 M15-06	SN.. 1506..	32	25	25	150
MSSNR/L 3225 P15-04	SN.. 1504..	32	32	25	170
MSSNR/L 3225 P15-06	SN.. 1506..	32	32	25	170
MSSNR/L 3232 P15-04	SN.. 1504..	40	32	32	170
MSSNR/L 3232 P15-06	SN.. 1506..	40	32	32	170
MSSNR/L 3232 P19	SN.. 1906..	40	32	32	170
MSSNR/L 4040 S25-07	SN.. 2507..	50	40	40	250
MSSNR/L 4040 S25-09	SN.. 2509..	50	40	40	250

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
SN.. 1204..	OSN-1203	STM1	MT1	BCM6x25	KS4
SN.. 1504..	OSN-1504	STM2	MT1	BCM6x25	KS4
SN.. 1506..					
SN.. 1906..	OSN-1904	STM3	MT1	BCM6x25	KS4
SN.. 2507..	OSN-2506	STM4	MS3	BCM8x30	KS5
SN.. 2509..					

Прижим клин-прихватом сверху MTJNR/L, MTGNR/L, MTENN

Главный угол в плане 93° 91° 60°



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
MTJNR/L 2020 K16-03	TN.. 1603..	25	20	20	125
MTJNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
MTJNR/L 3225 P16-03		32	32	25	170
MTJNR/L 2020 K16-04	TN.. 1604..	25	20	20	125
MTJNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
MTJNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
MTJNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
MTJNR/L 3225 P22		32	32	25	170
MTJNR/L 3232 P22		40	32	32	170
MTJNR/L 3232 P27	TN.. 2706..	40	32	32	170
MTGNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
MTGNR/L 3225 P22		32	32	25	170
MTGNR/L 3232 P22		40	32	32	170
MTENN 2525 M22	TN.. 2204..	12.5	25	25	150
MTENN 3225 P22		12.5	32	25	170
MTENN 3232 P22		16	32	32	170

Основные комплектующие

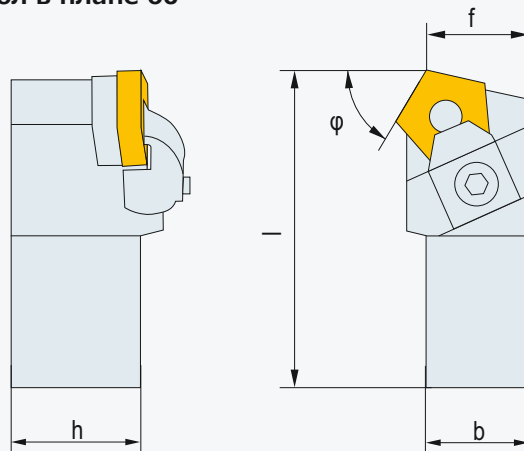
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
TN.. 1603..	OTN-1604	STM0	MT2	BCM6x25	KS4
TN.. 1604..	OTN-1603				
TN.. 2204..	OTN-2204	STM1	MT1	BCM6x25	KS4
TN.. 2706..	OTN-2704	STM2	MT1	BCM6x25	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

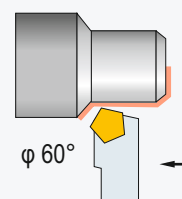
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим клин-прихватом сверху MPTNR/L

Главный угол в плане 60°



Область применения



Основные размеры

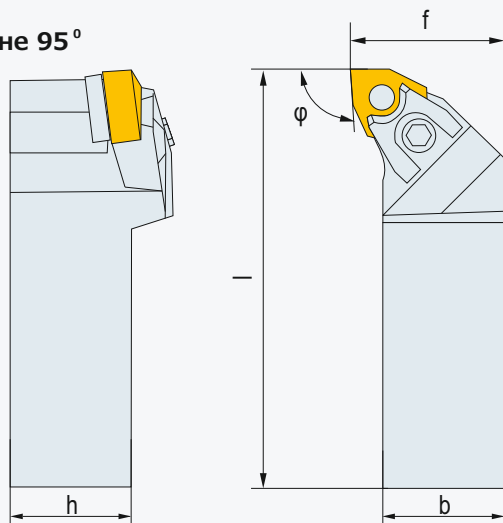
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
MPTNR/L 2525 M11	PN.. 1104..	25	25	25	150
MPTNR/L 3225 P11		25	32	25	170
MPTNR/L 2525 M13-04	PN.. 1304..	25	25	25	150
MPTNR/L 3225 P13-04		25	32	25	170
MPTNR/L 3232 P13-04		32	32	32	170
MPTNR/L 2525 M13-06	PN.. 1306..	25	25	25	150
MPTNR/L 3225 P13-06		25	32	25	170
MPTNR/L 3232 P13-06		32	32	32	170
MPTNR/L 4040 S16	PN.. 1606..	40	40	40	250

Основные комплектующие

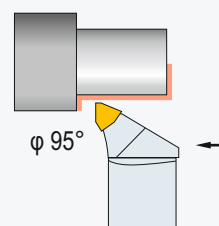
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
PN.. 1104..	OPN-1104	STM2	MT1-1	BCM6x25	KS4
PN.. 1304..	OPN-1306		STM3	MT1	BCM6x25
PN.. 1306..	OPN-1304	STM3		MS3	BCM8x30
PN.. 1606..	OPN-1604				

Прижим клин-прихватом сверху MWLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
MWLNR/L 2020 K06-03	WN.. 0603..	25	20	20	125
MWLNR/L 2525 M06-03		32	25	25	150
MWLNR/L 2020 K06-04	WN.. 0604..	25	20	20	125
MWLNR/L 2525 M06-04		32	25	25	150
MWLNR/L 2020 K08	WN.. 0804..	27	20	20	125
MWLNR/L 2520 M08		27	25	20	150
MWLNR/L 2525 M08		32	25	25	150
MWLNR/L 3225 P08		32	32	25	170
MWLNR/L 3232 P08		40	32	32	170
MWLNR/L 2525 M10-04		32	25	25	150
MWLNR/L 3225 P10-04	WN.. 1004..	32	32	25	170
MWLNR/L 3232 P10-04		40	32	32	170
MWLNR/L 4040 S10-04		50	40	40	250
MWLNR/L 2525 M10-06	WN.. 1006..	32	25	25	150
MWLNR/L 3225 P10-06		32	32	25	170
MWLNR/L 3232 P10-06		40	32	32	170
MWLNR/L 4040 S10-06		50	40	40	250
MWLNR/L 3225 P12	WN.. 1206..	32	32	25	170
MWLNR/L 3232 P12		40	32	32	170
MWLNR/L 4032 R12		40	40	32	200
MWLNR/L 4040 S12		50	40	40	250
MWLNR/L 2525 M13	WNMG 130612	32	25	25	150

Основные комплектующие

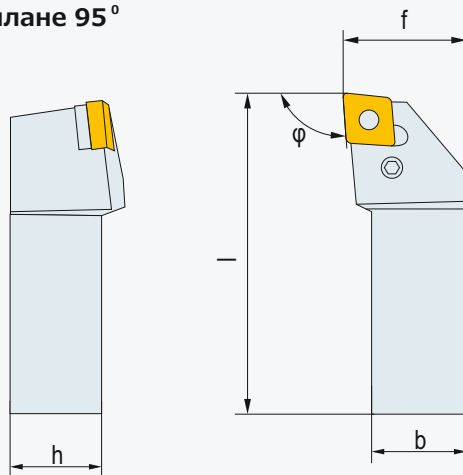
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
WN.. 0603..	OWN-0604	STM0	MW1	BM4x16	KS3
WN.. 0604..	OWN-0604				
WN.. 0804..	OWN-0804	STM1	MW2	BMM6x20	KS3
WN.. 1004..	OWN-1006	STM2	MW3	BCM6x25	KS4
WN.. 1006..	OWN-1004				
WN.. 1206..	OWN-1206	STM3	MW3	BCM6x25	KS4
WNMG 130612					

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

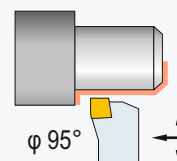
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом PCLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PCLNR/L 1616 H09	CN.. 0903..	20	16	16	100
PCLNR/L 2020 K09		25	20	20	125
PCLNR/L 2525 M09		32	25	25	150
PCLNR/L 1616 H12	CN.. 1204..	20	16	16	100
PCLNR/L 2020 K12		25	20	20	125
PCLNR/L 2525 M12		32	25	25	150
PCLNR/L 3225 P12		32	32	25	170
PCLNR/L 3232 P12		40	32	32	170
PCLNR/L 2525 M16-04	CN.. 1604..	32	25	25	150
PCLNR/L 3225 P16-04		32	32	25	170
PCLNR/L 3232 P16-04		40	32	32	170
PCLNR/L 2525 M16-06	CN.. 1606..	32	25	25	150
PCLNR/L 3225 P16-06		32	32	25	170
PCLNR/L 3232 P16-06		40	32	32	170
PCLNR/L 4040 S16-06		50	40	40	250
PCLNR/L 2525 M19	CN.. 1906..	32	25	25	150
PCLNR/L 3225 P19		32	32	25	170
PCLNR/L 3232 P19		40	32	32	170
PCLNR/L 4040 P19		50	40	40	170
PCLNR/L 4040 R19		50	40	40	200
PCLNR/L 4040 S19		50	40	40	250

Основные комплектующие

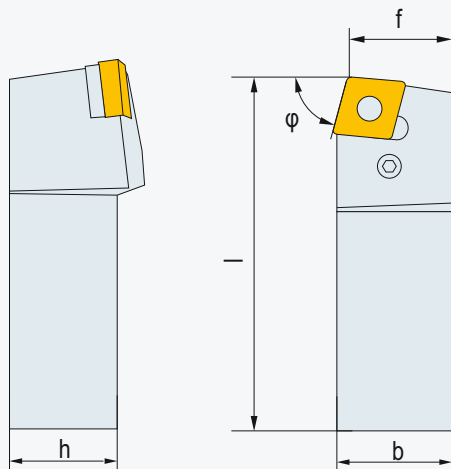
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
CN.. 0903..	OCN-0903-P	STP1	P1	BP1	KS3
CN.. 1204..	OCN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
CN.. 1604..	OCN-1604-P	STP3	P3	BP3	KS3
CN.. 1606..					
CN.. 1906..	OCN-1904-P	STP4	P4	BP4	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

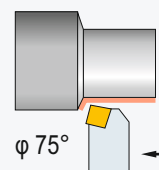
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом PCBNR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PCBNR/L 2020 K12	CN.. 1204..	17	20	20	125
PCBNR/L 2525 M12		22	25	25	150
PCBNR/L 2525 M16-04	CN.. 1604..	22	25	25	150
PCBNR/L 3225 P16-04		22	32	25	170
PCBNR/L 3232 P16-04		27	32	32	170
PCBNR/L 2525 M16-06	CN.. 1606..	22	25	25	150
PCBNR/L 3225 P16-06		22	32	25	170
PCBNR/L 3232 P16-06		27	32	32	170
PCBNR/L 3232 P19	CN.. 1906	27	32	32	170
PCBNR/L 4040 S19		35	40	40	250

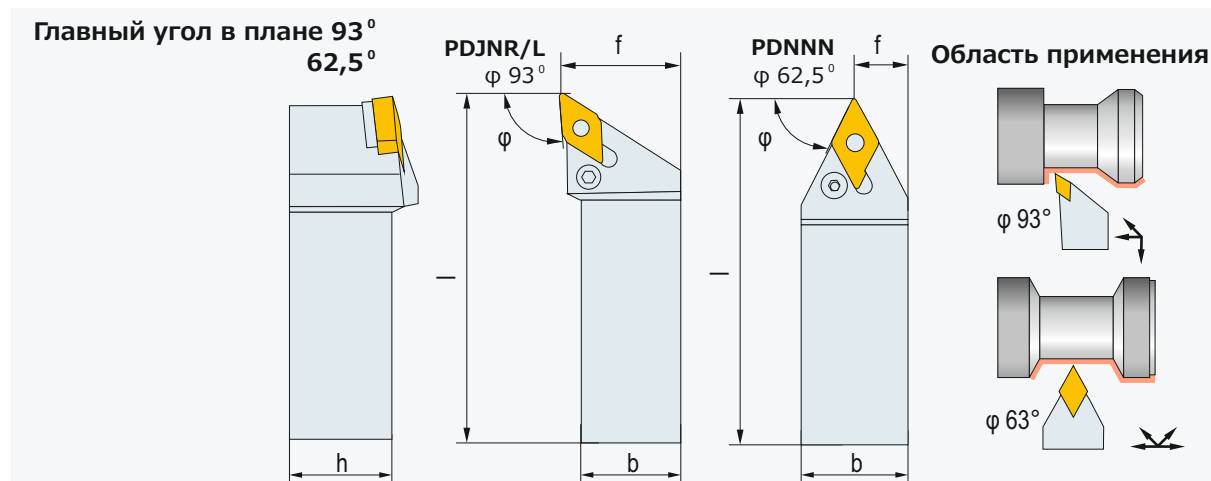
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
CN.. 1204..	OCN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
CN.. 1604..	OCN-1604-P	STP3	P3	BP3	KS3
CN.. 1606..					
CN.. 1906	OCN-1904-P	STP4	P4	BP4	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом PDJNR/L, PDNNN



Основные размеры

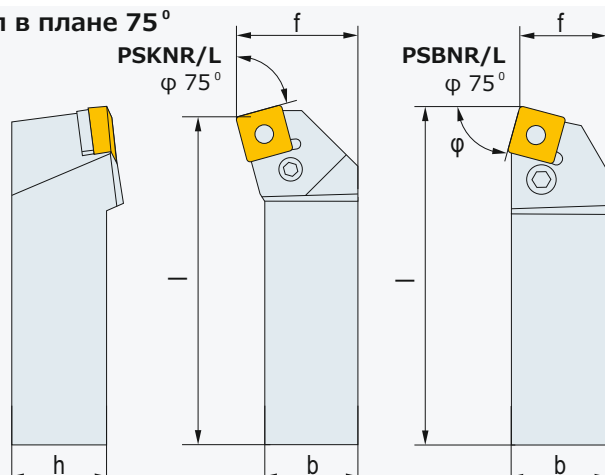
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PDJNR/L 1616 H11	DN.. 1104..	20	16	16	100
PDJNR/L 2020 K11		25	20	20	125
PDJNR/L 2525 M11		32	25	25	150
PDJNR/L 3225 P11		32	32	25	170
PDJNR/L 2020 K15-04	DN.. 1504..	25	20	20	125
PDJNR/L 2525 M15-04		32	25	25	150
PDJNR/L 3225 P15-04		32	32	25	170
PDJNR/L 3232 P15-04		40	32	32	170
PDJNR/L 2020 K15-06	DN.. 1506..	25	20	20	125
PDJNR/L 2525 M15-06		32	25	25	150
PDJNR/L 3225 P15-06		32	32	25	170
PDJNR/L 3232 P15-06		40	32	32	170
PDNNN 2525 M15-04	DN.. 1504..	32	25	25	150
PDNNN 3225 P15-04		32	32	25	170
PDNNN 3232 P15-04		40	32	32	170
PDNNN 2525 M15-06	DN.. 1506..	32	25	25	150
PDNNN 3225 P15-06		32	32	25	170
PDNNN 3232 P15-06		40	32	32	170

Основные комплектующие

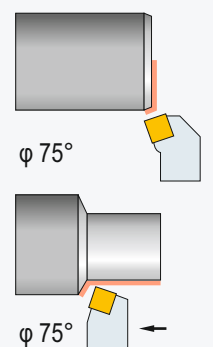
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
DN.. 1104..	ODN-1503-P	STP1	P1	BP1	KS3
DN.. 1504..		STP2	P9	BP9	KS3
DN.. 1506..					

Прижим рычагом PSKNR/L, PSBNR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



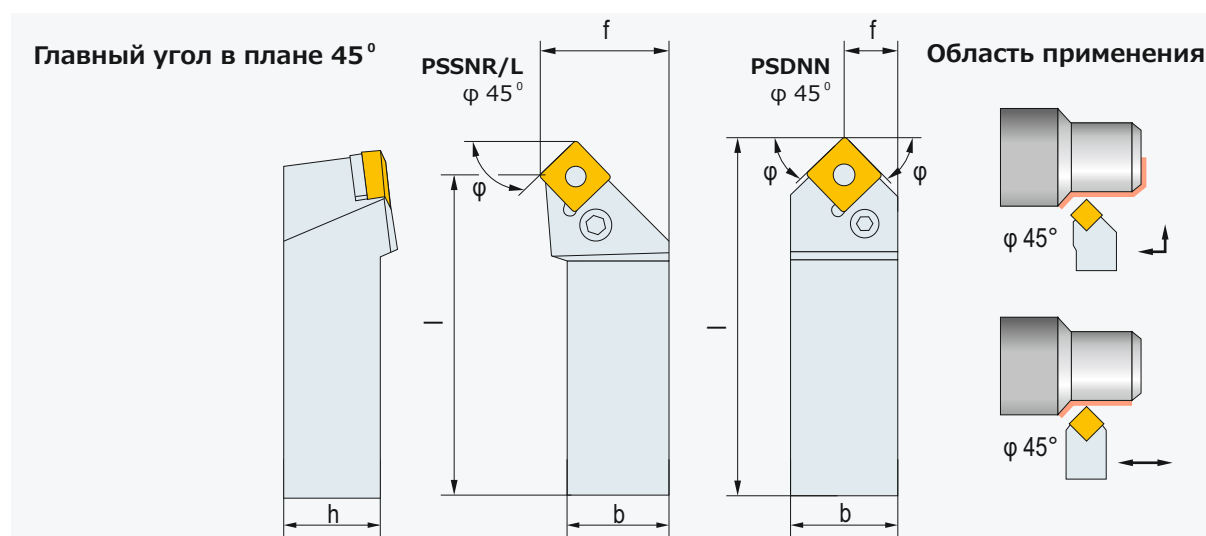
Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PSKNR/L 1616 H09	SN.. 0903..	20	16	16	100
PSKNR/L 2020 K09		25	20	20	125
PSKNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	25	20	20	125
PSKNR/L 2525 M12		32	25	25	150
PSKNR/L 3225 P12		32	32	25	170
PSKNR/L 2525 M15-04	SN.. 1504..	32	25	25	150
PSKNR/L 2525 M15-06	SN.. 1506..	32	25	25	150
PSKNR/L 3232 P19	SN.. 1906..	40	32	32	170
PSKNR/L 4040 S19		50	40	40	250
PSKNR/L 5050 T25-07	SN.. 2507..	60	50	50	300
PSKNR/L 5050 T25-09	SN.. 2509..	60	50	50	300
PSBNR/L 1616 H09	SN.. 0903..	13	16	16	100
PSBNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	17	20	20	125
PSBNR/L 2525 M12		22	25	25	150
PSBNR/L 3225 P12		22	32	25	170
PSBNR/L 2525 M15-04	SN.. 1504..	22	25	25	150
PSBNR/L 3225 P15-04		22	32	25	170
PSBNR/L 3232 P15-04		27	32	32	170
PSBNR/L 2525 M15-06	SN.. 1506..	22	25	25	150
PSBNR/L 3225 P15-06		22	32	25	170
PSBNR/L 3232 P15-06		27	32	32	170
PSBNR/L 3232 P19		27	32	32	170
PSBNR/L 4040 R19	SN.. 1906..	35	40	40	200
PSBNR/L 4040 S19	SN.. 2507..	35	40	40	250
PSBNR/L 4040 S25-07		35	40	40	250
PSBNR/L 5050 T25-07		43	50	50	300
PSBNR/L 4040 S25-09	SN.. 2509..	35	40	40	250
PSBNR/L 5050 T25-09		43	50	50	300

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
SN.. 0903..	OSN-0903-P	STP1	P1	BP1	KS3
SN.. 1204..	OSN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
SN.. 1504..	OSN-1504-P	STP3	P3	BP3	KS3
SN.. 1506..					
SN.. 1906..	OSN-1904-P	STP4	P4	BP4	KS4
SN.. 2507..	OSN-2506-P	STP5	P5	BP5	KS5
SN.. 2509..	OSN-2504-P				

Прижим рычагом PSSNR/L, PSDNN



Основные размеры

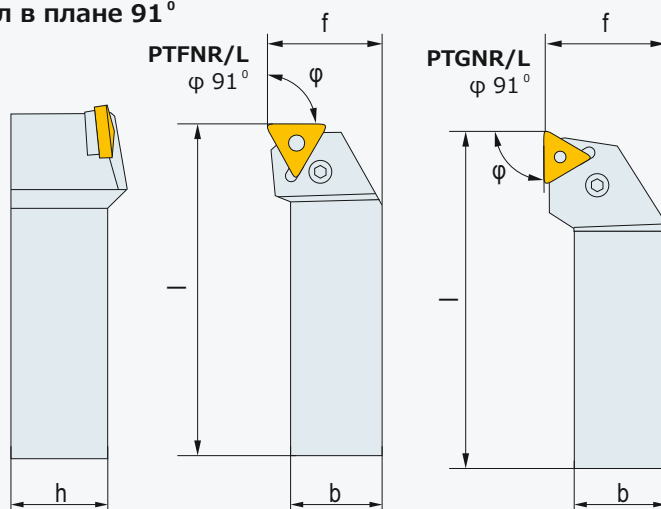
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PSSNR/L 1616 H09	SN.. 0903..	20	16	16	100
PSSNR/L 2020 K09		25	20	20	125
PSSNR/L 2525 M09		32	25	25	150
PSSNR/L 2020 K12	SN.. 1204..	25	20	20	125
PSSNR/L 2525 M12		32	25	25	150
PSSNR/L 3225 P12		32	32	25	170
PSSNR/L 3232 P12	SN.. 1504..	40	32	32	170
PSSNR/L 2525 M15-04		32	25	25	150
PSSNR/L 3225 P15-04		32	32	25	170
PSSNR/L 3232 P15-04	SN.. 1506..	40	32	32	170
PSSNR/L 2525 M15-06		32	25	25	150
PSSNR/L 3225 P15-06		32	32	25	170
PSSNR/L 3232 P15-06	SN.. 1906..	40	32	32	170
PSSNR/L 3232 P19		40	32	32	170
PSSNR/L 4040 P19		50	40	40	170
PSSNR/L 4040 R19	SN.. 2507..	50	40	40	200
PSSNR/L 4040 S19		50	40	40	250
PSSNR/L 4040 S25-07		50	40	40	250
PSSNR/L 4040 S25-09	SN.. 2509..	50	40	40	250
PSDNN 1616 H09	SN.. 0903..	8	16	16	100
PSDNN 2020 K12	SN.. 1204..	10	20	20	125
PSDNN 2525 M12		12.5	25	25	150
PSDNN 3225 P12		12.5	32	25	170
PSDNN 3225 P19	SN.. 1906..	12.5	32	25	170
PSDNN 3232 P19		16	32	32	170
PSDNN 4040 P19		20	40	40	170
PSDNN 4040 S25-07	SN.. 2507..	20	40	40	250
PSDNN 4040 S25-09	SN.. 2509..	20	40	40	250

Основные комплектующие

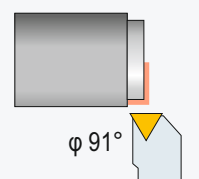
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
SN.. 0903..	OSN-0903-P	STP1	P1	BP1	KS3
SN.. 1204..	OSN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
SN.. 1504..	OSN-1504-P	STP3	P3	BP3	KS3
SN.. 1506..		STP4	P4	BP4	KS4
SN.. 1906..	OSN-1904-P	STP5	P5	BP5	KS5
SN.. 2507..	OSN-2506-P				
SN.. 2509..	OSN-2504-P				

Прижим рычагом PTFNR/L, PTGNR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PTFNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	20	16	16	100
PTFNR/L 2020 K16-03		25	20	20	125
PTFNR/L 2525 M16-03		32	25	25	150
PTFNR/L 1616 H16-04	TN.. 1604..	20	16	16	100
PTFNR/L 2020 K16-04		25	20	20	125
PTFNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
PTFNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
PTFNR/L 3225 P22		32	32	25	170
PTFNR/L 3232 P22		40	32	32	170
PTFNR/L 3232 P27	TN.. 2706..	40	32	32	170
PTFNR/L 4040 S27		50	40	40	250
PTGNR/L 1616 H16-03		TN.. 2204..	20	16	16
PTGNR/L 2020 K16-03	25		20	20	125
PTGNR/L 2525 M16-03	32		25	25	150
PTGNR/L 1616 H16-04	TN.. 1604..	20	16	16	100
PTGNR/L 2020 K16-04		25	20	20	125
PTGNR/L 2525 M16-04		32	25	25	150
PTGNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	32	25	25	150
PTGNR/L 3225 P22		32	32	25	170
PTGNR/L 3232 P22		40	32	32	170
PTGNR/L 3232 P27	TN.. 2704..	40	32	32	170
PTGNR/L 4040 S27		50	40	40	250

Основные комплектующие

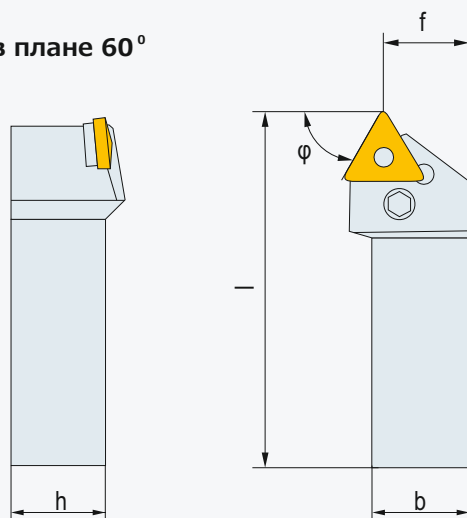
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
TN.. 1603..	OTN-1604-P	STP1	P1	BP1	KS3
TN.. 1604..	OTN-1603-P				
TN.. 2204..	OTN-2203-P	STP2	P2	BP2	KS3
TN.. 2706..	OTN-2704-P	STP3	P3	BP3	KS3

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

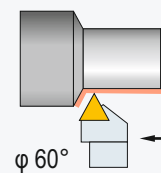
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом PTTNR/L

Главный угол в плане 60°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

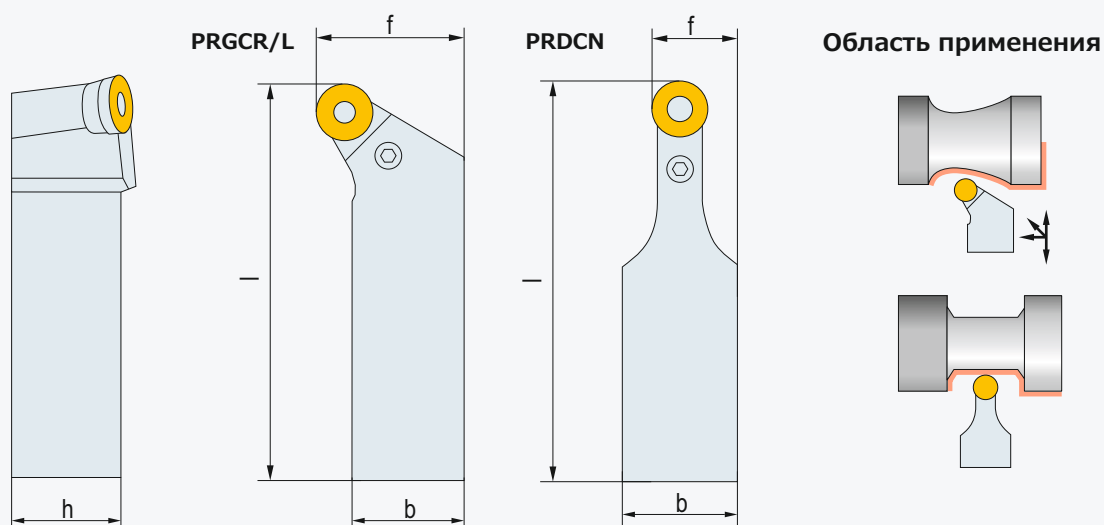
Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PTTNR/L 1616 H16-03	TN.. 1603..	13	16	16	100
PTTNR/L 2020 K16-03		17	20	20	125
PTTNR/L 1616 H16-04	TN.. 1604..	13	16	16	100
PTTNR/L 2020 K16-04		17	20	20	125
PTTNR/L 2525 M22	TN.. 2204..	22	25	25	150
PTTNR/L 3225 P22		22	32	25	170
PTTNR/L 3232 P27	TN.. 2706..	27	32	32	170
PTTNR/L 4040 S27		35	40	40	250

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
TN.. 1603..	OTN-1604-P	STP1	P1	BP1	KS3
TN.. 1604..	OTN-1603-P				
TN.. 2204..	OTN-2203-P	STP2	P2	BP2	KS3
TN.. 2706..	OTN-2704-P	STP3	P3	BP3	KS3

Прижим рычагом PRGCR/L, PRDCN



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PRGCR/L 2525 M12	RC.. 1204..	32	25	25	150
PRGCR/L 3225 P16	RC.. 1606..	32	32	25	170
PRGCR/L 3232 P20	RC.. 2006..	40	32	32	170
PRDCN 2525 M12	RC.. 1204..	18.5	25	25	150
PRDCN 3225 P16	RC.. 1606..	20.5	32	25	170
PRDCN 3232 P20	RC.. 2006..	26	32	32	170

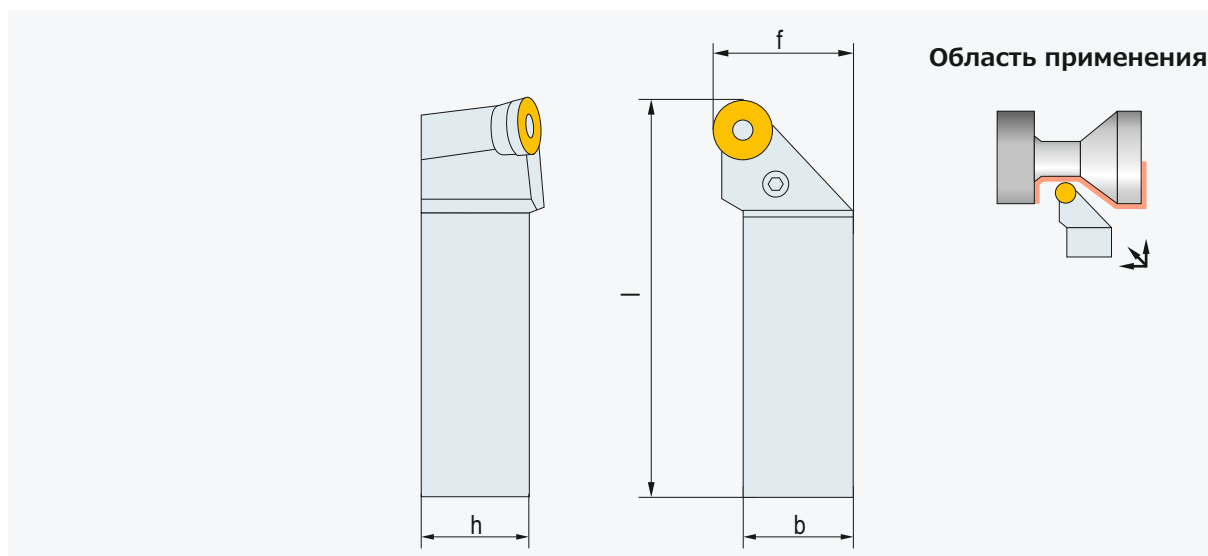
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
RC.. 1204..	ORN-1203-PC	STP1	P6	BP1	KS3
RC.. 1606..	ORN-1604-P	STP2-1	P7	BP7	KS3
RC.. 2006..	ORN-2004-P	STP3	P8	BP8	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом PRGNR/L



Основные размеры

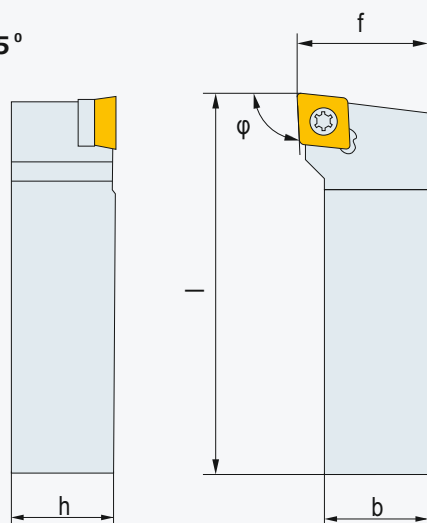
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
PRGNR/L 2020 K09	RNMM 090300	25	20	20	125
PRGNR/L 2525 M12-03	RN.. 120300	32	25	25	150
PRGNR/L 2525 M12-04	RN.. 120400	32	25	25	150
PRGNR/L 3225 P15-04	RN.. 150400	32	32	25	170
PRGNR/L 3225 P15-06	RN.. 150600	32	32	25	170
PRGNR/L 3232 P19-04	RN.. 190400	40	32	32	170
PRGNR/L 3232 P19-06	RN.. 190600	40	32	32	170
PRGNR/L 4040 S25-06	RN.. 250600	50	40	40	250
PRGNR/L 4040 S25-07	RN.. 250700	50	40	40	250

Основные комплектующие

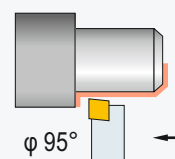
Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
RNMM 090300	ORN-0903-P	STP1-1	P1	BP1	KS3
RN.. 120300	ORN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
RN.. 120400					
RN.. 150400	ORN-1504-P	STP3	P3	BP3	KS3
RN.. 150600					
RN.. 190400	ORN-1904-P	STP4	P4	BP4	KS4
RN.. 190600					
RN.. 250600	ORN-2506-P	STP5	P5	BP5	KS5
RN.. 250700					

Прижим винтом SCLCR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SCLCR/L 1010 K06	CCMT 060204	15	10	10	125
SCLCR/L 1212 K06		16	12	12	125
SCLCR/L 1616 H06		20	16	16	100
SCLCR/L 1616 H09	CCMT 09T304	20	16	16	100
SCLCR/L 2020 K09		25	20	20	125
SCLCR/L 2020 K12	CCMT 120408	25	20	20	125
SCLCR/L 2525 M12		32	25	25	150

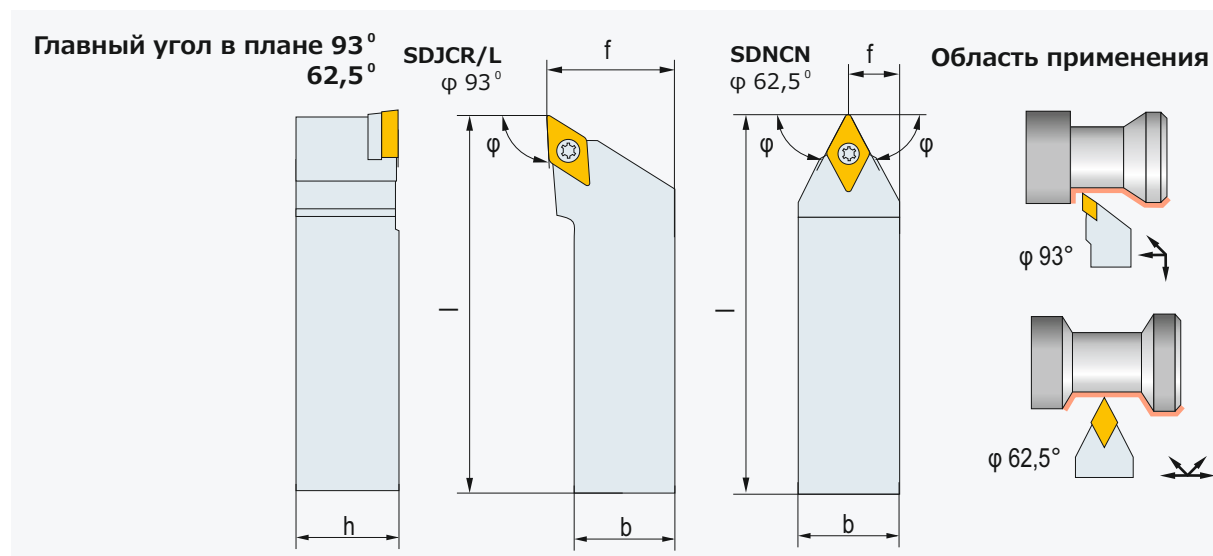
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
CCMT 060204			SM2.5	K07IP
CCMT 09T304	OCN-0903-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP
CCMT 120408	OCN-1203-S	2SM6x4	SM4	KS4 K15IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом SDJCR/L, SDNCN



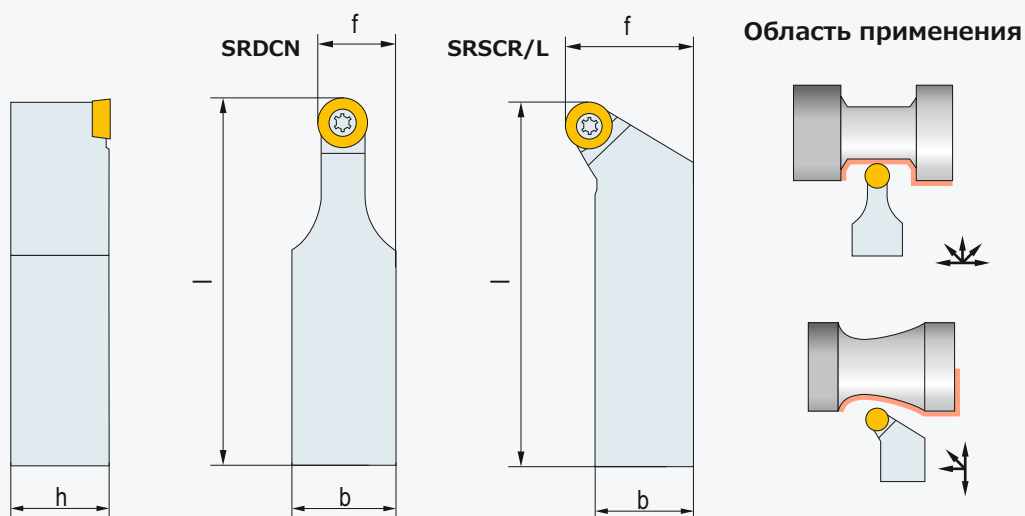
Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SDJCR/L 1616 H11	DCMT 11T304	20	16	16	100
SDJCR/L 2020 K11		25	20	20	125
SDJCR/L 2525 M11		32	25	25	150
SDNCN 1616 H11		8	16	16	100
SDNCN 2020 K11		10	20	20	125
SDNCN 2525 M11		12.5	25	25	150

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
DCMT 11T304	ODN-1103-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP

Прижим винтом SRDCN, SRSCR/L



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SRDCN 2020K 10	RCMT 10T3MO	15	20	20	125
SRDCN 2525M 10		17.5	25	25	150
SRDCN 3225P 10		17.5	32	25	170
SRDCN 2525 M12	RCMT 1204MO	18.5	25	25	150
SRDCN 3225 P12		18.5	32	25	170
SRDCN 3225 P16		20.5	32	25	170
SRDCN 3232 P20	RCMT 2006MO	26	32	32	170
SRSCR/L 2020K 10	RCMT 10T3MO	25	20	20	125
SRSCR/L 2525M 10		32	25	25	150
SRSCR/L 2525 M12	RCMT 1204MO	32	25	25	150
SRSCR/L 3225 P12		32	32	25	170
SRSCR/L 3225 P16	RCMT 1606MO	32	32	25	170
SRSCR/L 3232 P20	RCMT 2006MO	40	32	32	170
SRSCR/L 4040 S20		50	40	40	250

Основные комплектующие

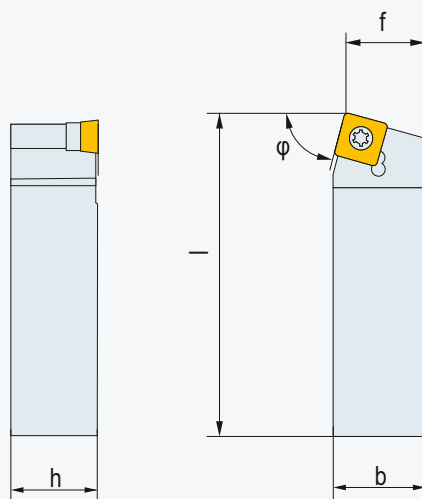
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
RCMT 10T3MO	ORN-1003-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP
RCMT 1204MO	ORN-1203-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP
RCMT 1606MO	ORN-1604-S	2SM8x5	SM5	KS5 K20IP
RCMT 2006MO	ORN-2004-S	2SM9x6	SM6	KS6 K25IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

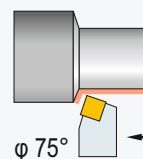
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом SSBCR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

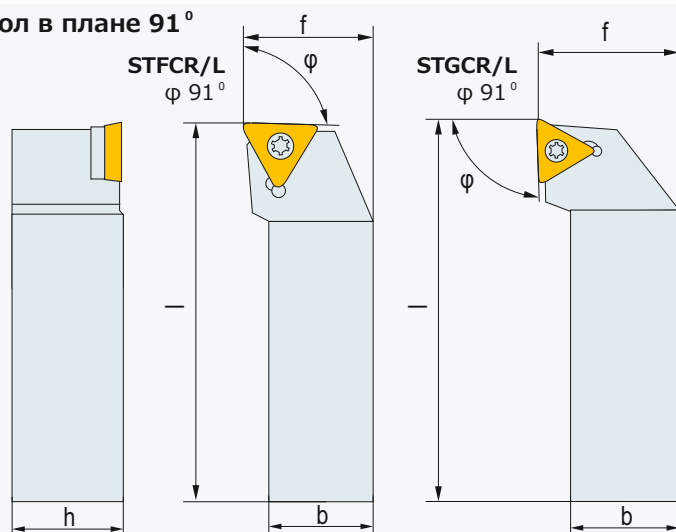
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SSBCR/L 1616H 09	SCMT 09T304	13	16	16	100
SSBCR/L 2020K 12	SCMT 120408	17	20	20	125
SSBCR/L 2525M 12		22	25	25	150
SSBCR/L 5050 T38	SCMT 380932	43	50	50	300
SSBCR/L 6060 V38		53	60	60	400

Основные комплектующие

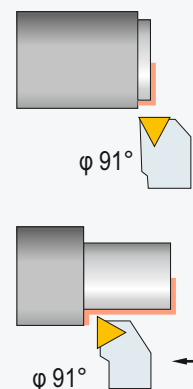
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
SCMT 09T304	OSN-0902-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP
SCMT 120408	OSN-1203-S	2SM6x4	SM4-1	KS4 K15IP
SCMT 380932	OSN-3806-S	2SM12x8	SM8	KS5 KT30

Прижим винтом STFCR/L, STGCR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм				
		f	h	b	l	
STFCR/L 2020 K11	TCMT 110204	25	20	20	125	
STFCR/L 1616 H16		20	16	16	100	
STFCR/L 2020 K16		TCMT 16T304	25	20	20	125
STFCR/L 2525 M16			32	25	25	150
STGCR/L 2020 K11	TCMT 110204	25	20	20	125	
STGCR/L 1616 H16	TCMT 16T304	20	16	16	100	
STGCR/L 2020 K16		25	20	20	125	
STGCR/L 2525 M16		32	25	25	150	

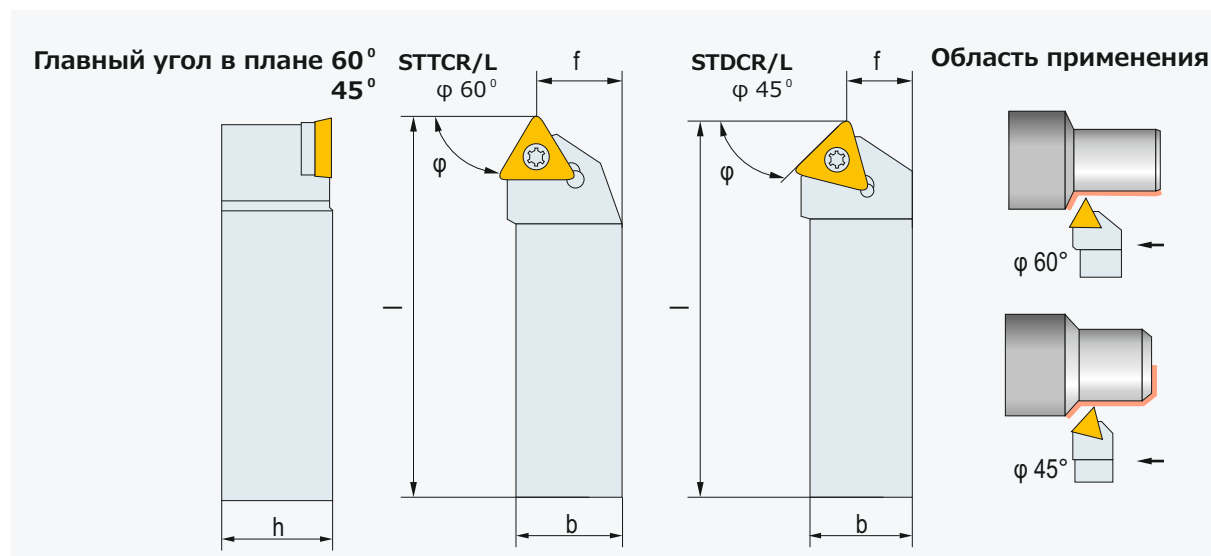
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
TCMT 110204			SM2.5	K07IP
TCMT 16T304	OTN-1603-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом STTCR/L, STDCR/L



Основные размеры

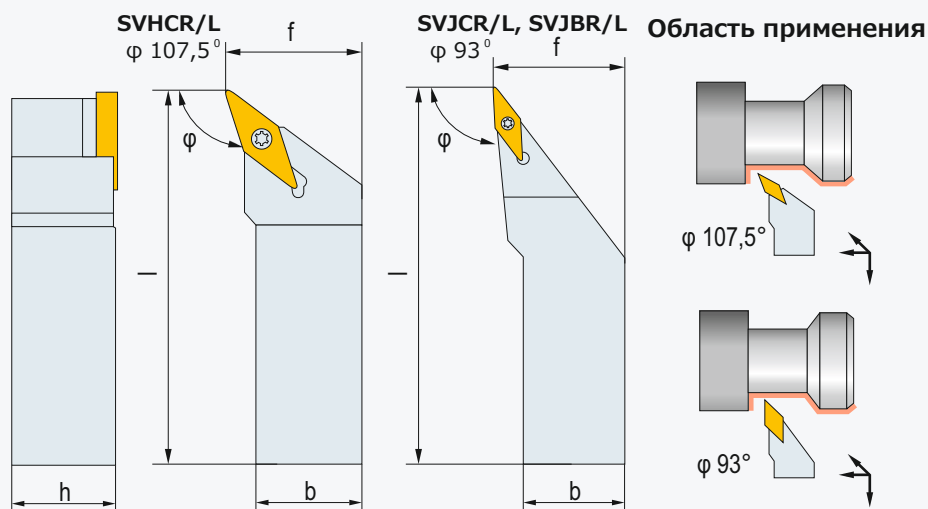
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
STTCR/L 2020 K11	TCMT 110204	17	20	20	125
STTCR/L 1616 H16		13	16	16	100
STTCR/L 2020 K16	TCMT 16T304	17	20	20	125
STTCR/L 2525 M16		22	25	25	150
STDCR/L 2020 K11	TCMT 110204	11.8	20	20	125
STDCR/L 1616 H16		6.8	16	16	100
STDCR/L 2020 K16	TCMT 16T304	11.8	20	20	125
STDCR/L 2525 M16		16.8	25	25	150

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
TCMT 110204			SM2.5	K07IP
TCMT 16T304	OTN-1603-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP

Прижим винтом SVHCR/L, SVJBR/L, SVJCR/L

Главный угол
в плане $107,5^\circ$
 93°



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SVHCR/L 1616 H16	VCMT 160408	20	16	16	100
SVHCR/L 2020 K16		25	20	20	125
SVHCR/L 2525 M16		32	25	25	150
SVJBR/L 2020 K16	VBMT 160408	25	20	20	125
SVJBR/L 2525 M16		32	25	25	150
SVJCR/L 2020 K11	VCMT110304	25	20	20	125
SVJCR/L 2525 M11		32	25	25	150
SVJCR/L 1616 H16	VCMT 160408	20	16	16	100
SVJCR/L 2020 K16		25	20	20	125
SVJCR/L 2525 M16		32	25	25	150

Основные комплектующие

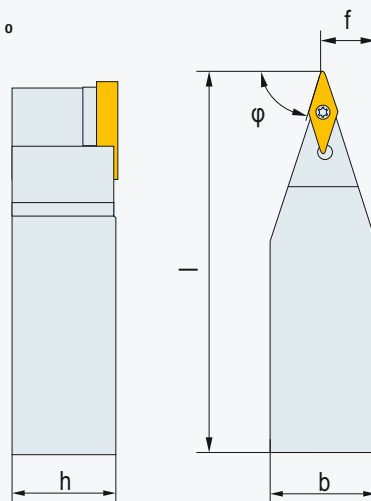
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
VCMT110304			SM2.5	K07IP
VCMT 160408 VBMT 160408	OVN-1603-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	K15IP KS3.5

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

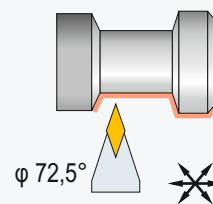
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом SVVBN, SVVCN

Главный угол в плане $72,5^\circ$



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

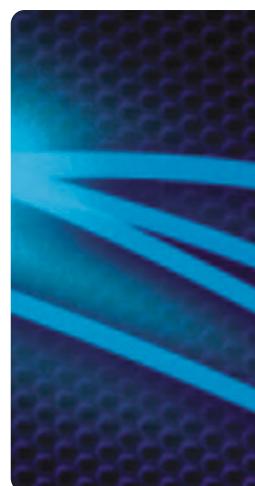
Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		f	h	b	l
SVVBN 2020 K16	VBMT 160408	10	20	20	125
SVVBN 2525 M16		12.5	25	25	150
SVVCN 2020 K11	VCMT 110304	10	20	20	125
SVVCN 2525 M11		12.5	25	25	150
SVVCN 2020 K16	VCMT 160408	10	20	20	125
SVVCN 2525 M16		12.5	25	25	150
SVVCN 3225 P16		12.5	32	25	170

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пласт.	Винт	Ключ
VCMT 110304			SM2.5	K07IP
VBMT 160408 VCMT 160408	OVN-1603-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	K15IP KS3.5

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



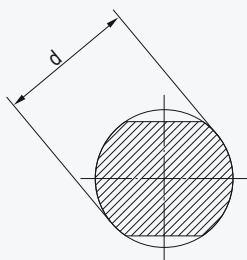
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

S 32 U - P C L N R 12 - 04
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1. Тип оправки

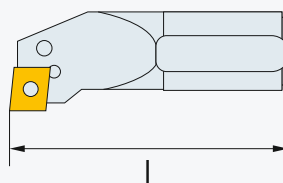
S - стальная оправка без внутреннего подвода СОЖ

2. Диаметр оправки, d мм



3. Длина оправки, l мм

Цилиндрическая

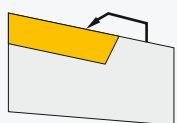


F=80 S=250
 H=100 T=300
 K=125 U=350
 M=150 V=400
 P=170 W=450
 Q=180 Y=500
 R=200 X=специальный

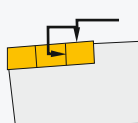
НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

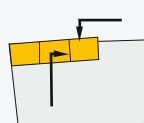
4. Система крепления



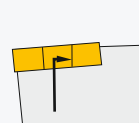
C
Прижим сверху



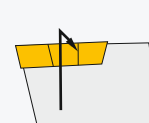
D
Прижим повышенной жесткости



M
Прижим сверху и прижим за отверстие



P
Прижим рычагом за отверстие



S
Закрепление пластин винтом

5. Форма пластины

C



D



K



R



S



T



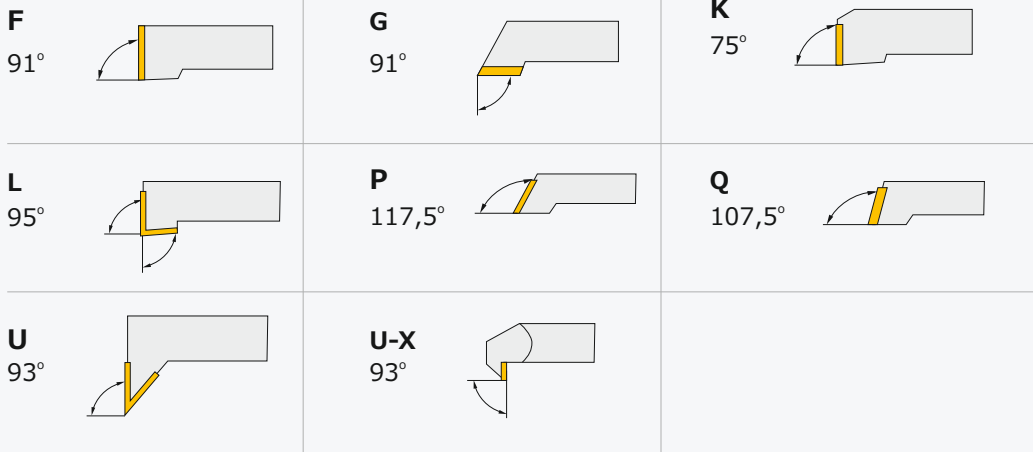
V



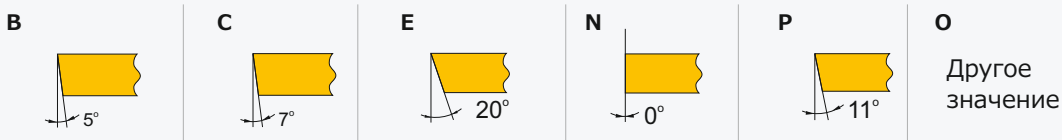
W



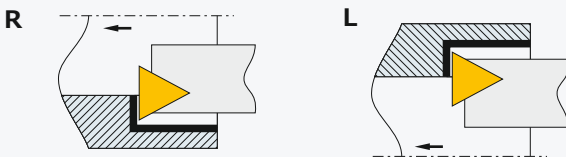
6. Тип державки



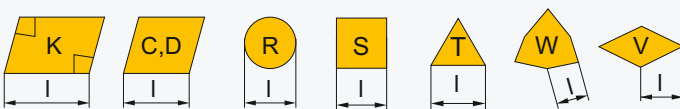
7. Задний угол на главной режущей кромке



8. Исполнение



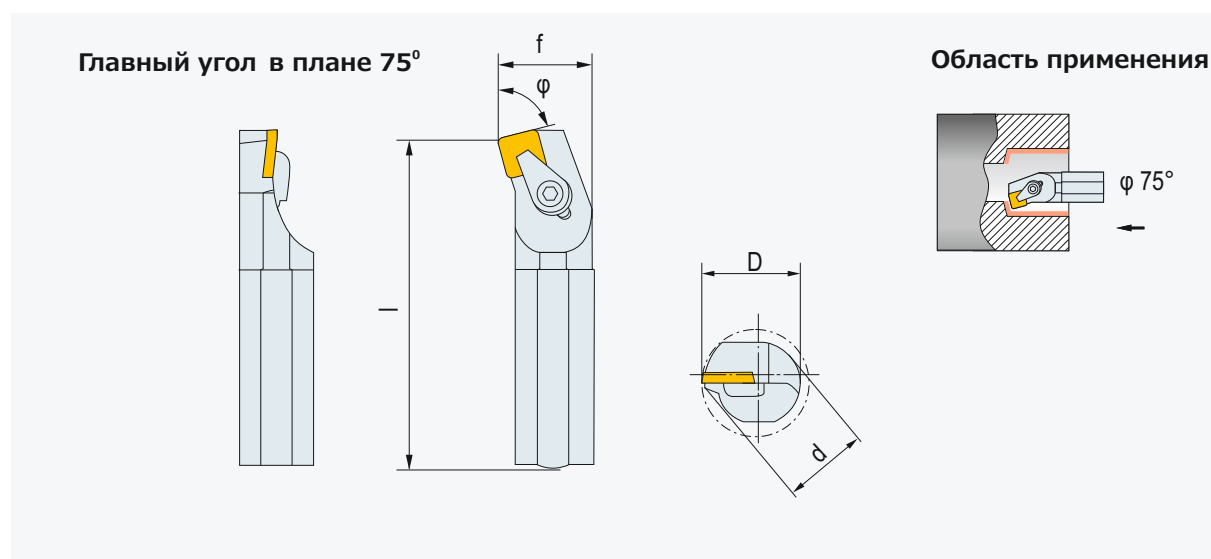
9. Длина режущей кромки, l мм



10. Дополнительные обозначения

- 03 - режущая пластина толщиной 3.18 мм
- 04 - режущая пластина толщиной 4.76 мм
- 06 - режущая пластина толщиной 6.35 мм
- 07 - режущая пластина толщиной 7.94 (7.93) мм
- 09 - режущая пластина толщиной 9.52 мм

Прижим сверху S...-CSKPR/L



Основные размеры

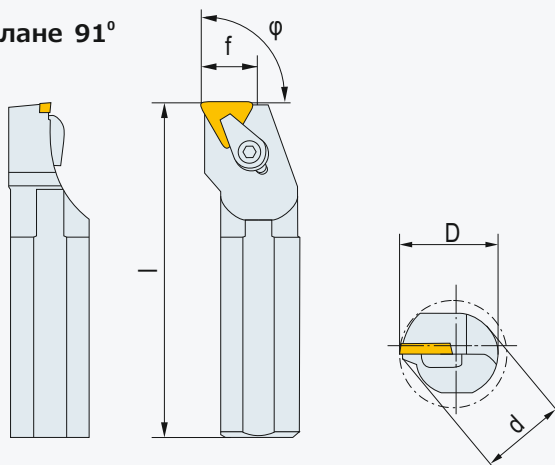
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S16R-CSKPR/L 09	SP.. 0903..	16	20	11	200
S20S-CSKPR/L 09		20	25	13	250
S20S-CSKPR/L 12-03	SP.. 1203..	20	25	13	250
S25T-CSKPR/L 12-03		25	32	17	300
S20S-CSKPR/L 12-04	SP.. 1204..	20	25	13	250
S25T-CSKPR/L 12-04		25	32	17	300

Основные комплектующие

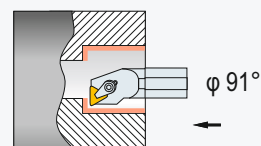
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
SP.. 0903..			C1	BCM5	KS2.5
SP.. 1203..			C2	BCM6	KS3
SP.. 1204..					

Прижим сверху S...-CTFPR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S12M-CTFPR/L 11	ТР.. 1103..	12	16	9	150
S16R-CTFPR/L 11		16	20	11	200
S20S-CTFPR/L 11		20	25	13	250
S16R-CTFPR/L 16-03	ТР.. 1603..	16	20	11	200
S20S-CTFPR/L 16-03		20	25	13	250
S25T-CTFPR/L 16-03		25	32	17	300
S16R-CTFPR/L 16-04	ТР.. 1604..	16	20	11	200
S20S-CTFPR/L 16-04		20	25	13	250
S25T-CTFPR/L 16-04		25	32	17	300
S32U-CTFPR/L 16-04		32	40	22	350

Основные комплектующие

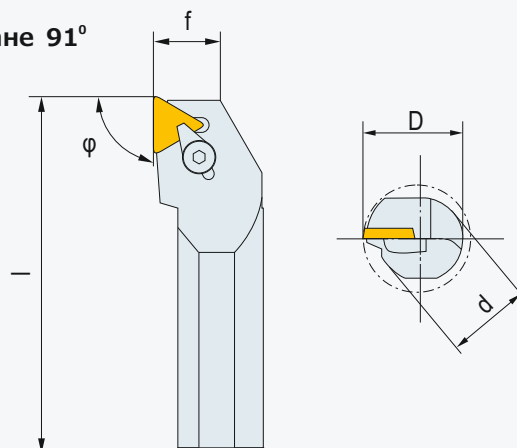
Режущая пластина	Диаметр державки, d	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
ТР.. 1103..				C1	BCM5-1	KS2.5
ТР.. 1603..	16, 20, 25	ОП-1604	STK	C2	BCM6-1	KS3
	32			C2	BCM6	
ТР.. 1604..	16, 20, 25	ОП-1603	STK	C2	BCM6-1	
	32			C2	BCM6	

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

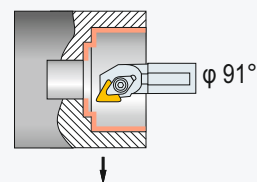
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим сверху S...-CTGPR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S20S-CTGPR/L 11	ТР.. 1103..	20	25	13	250
S25T-CTGPR/L 16-03	ТР.. 1603..	25	32	17	300
S25T-CTGPR/L 16-04	ТР.. 1604..	25	32	17	300
S32U-CTGPR/L 16-04		32	40	22	350

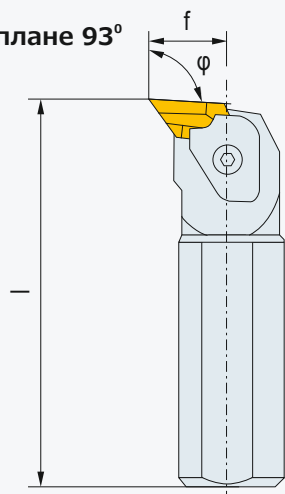
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Основные комплектующие

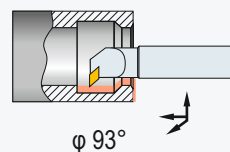
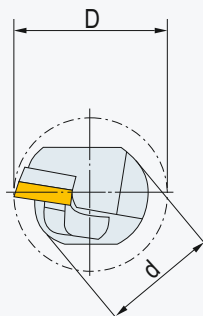
Режущая пластина	Диаметр державки, d	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
ТР.. 1103..				C1	BCM5-1	KS3
ТР.. 1603..	20, 25			C2	BCM6-1	
	32	ОТР-1604	STK	C2	BCM6	
ТР.. 1604..	20, 25			C2	BCM6-1	
	32	ОТР-1603	STK	C2	BCM6	

Прижим сверху S...-СКUNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S32T-СКUNR 16	KNUX 160410L11*	32	44	22	300
S40V-СКUNR 16		40	48	27	400
S32T-СКUNL 16	KNUX 160410R11*	32	44	22	300
S40V-СКUNL 16		40	48	27	400

Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Штифт опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
KNUX 160410R11	OKN-1604-R	STK	CKR16	BCM6x20	KS4
KNUX 160410L11	OKN-1604-L		CKL16		

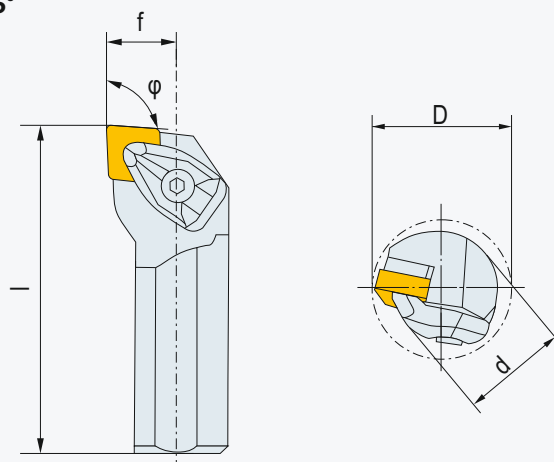
* Для правых державок используются левые пластины, для левых державок - правые пластины.

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

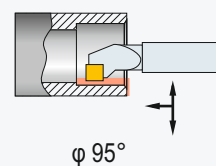
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости S...-DCLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

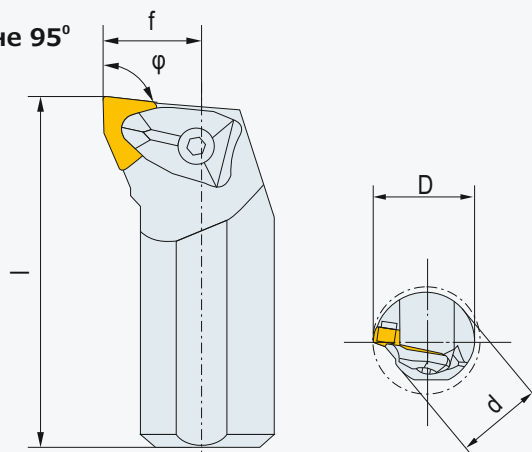
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-DCLNR/L 09	CN.. 0903..	25	32	17	300
S25T-DCLNR/L 12	CN.. 1204..	25	32	17	300
S32T-DCLNR/L 12		32	40	22	300
S32U-DCLNR/L 12		32	40	22	350
S40T-DCLNR/L 12		40	50	27	300
S40V-DCLNR/L 12		40	50	27	400
S50U-DCLNR/L 16-06	CN.. 1606..	50	63	35	350
S50V-DCLNR/L 16-06		50	63	35	400
S40V-DCLNR/L 19	CN.. 1906..	40	50	27	400
S50V-DCLNR/L 19		50	63	35	400
S50W-DCLNR/L 19		50	63	35	450
S60W-DCLNR/L 19		60	80	43	450

Основные комплектующие

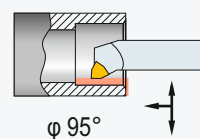
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
CN.. 0903..	OCN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
CN.. 1204..	OCN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
CN.. 1604..	OCN-1604	M5x10	D3	BM6x25	KS5
CN.. 1606..					
CN.. 1906..	OCN-1904	M6x12	D4	BM6x25	KS5

Прижим повышенной жесткости S...-DWLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-DWLNR/L 06-03	WN.. 0603..	25	32	17	300
S25T-DWLNR/L 06-04	WN.. 0604..	25	32	17	300
S32T-DWLNR/L 06-04		32	40	22	300
S25T-DWLNR/L 08	WN.. 0804..	25	32	17	300
S32T-DWLNR/L 08		32	40	22	300
S40T-DWLNR/L 08		40	50	27	300
S50U-DWLNR/L 08		50	63	35	350
S32T-DWLNR/L 10-04	WN.. 1004..	32	40	22	300
S32T-DWLNR/L 10-06	WN.. 1006..	32	40	22	300
S40V-DWLNR/L 10-06		40	50	27	400
S50W-DWLNR/L 10-06		50	63	35	450
S40V-DWLNR/L 12		WN.. 1206..	40	50	27
S50W-DWLNR/L 12	50		63	35	450

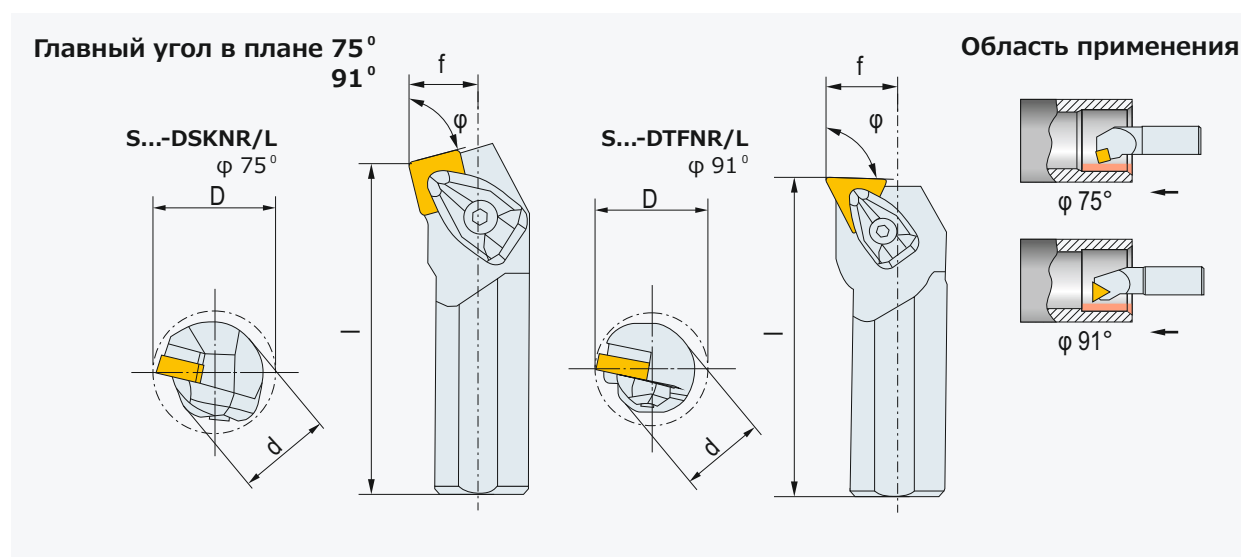
Основные комплектующие

Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
WN.. 0603..	OWN-0604	STK	D1	BM4x16	KS3
WN.. 0604..	OWN-0603	STK	D1	BM4x16	KS3
WN.. 0804..	OWN-0804	M4x10	D2	BM5x20	KS4
WN.. 1004..	OWN-1006	M5x10	D3	BM6x25	KS5
WN.. 1006..	OWN-1004				
WN.. 1206..	OWN-1206	M6x12	D4		

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости S...-DSKNR/L, S...-DTFNR/L



Основные размеры

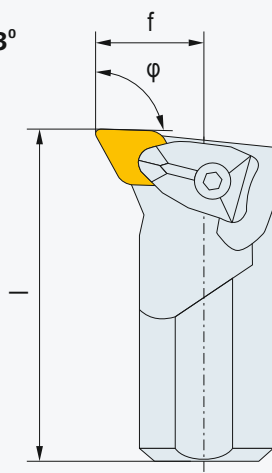
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-DSKNR/L 09	SN.. 0903..	25	32	17	300
S25T-DSKNR/L 12	SN.. 1204..	25	32	17	300
S32U-DSKNR/L 12		32	40	22	350
S40V-DSKNR/L 12		40	50	27	400
S25T-DTFNR/L 16-03		TN.. 1603..	25	32	17
S25T-DTFNR/L 16-04	TN.. 1604..	25	32	17	300
S32U-DTFNR/L 16-04		32	40	22	350
S40V-DTFNR/L 16-04		40	50	27	400
S40V-DTFNR/L 22		40	50	27	400
S50W-DTFNR/L 22	TN.. 2204..	50	63	35	450

Основные комплектующие

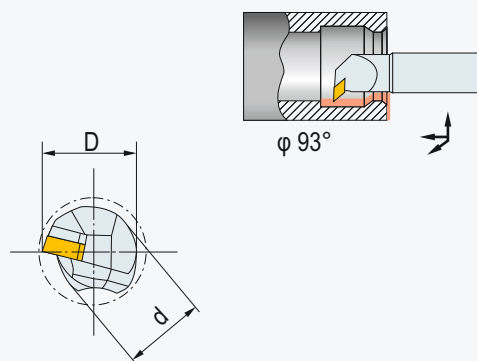
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
SN.. 0903..	OSN-0903	STM0-1	D1	BM4x16	KS3
SN.. 1204..	OSN-1203	M4x10	D2	BM5x20	KS4
TN.. 1603..	OTN-1604	STK	D1	BM4x16	KS3
TN.. 1604..					
TN.. 2204..	OTN-2204	M4x10	D2	BM5x20	KS4

Прижим повышенной жесткости S...-DDUNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-DDUNR/L 11	DN.. 1104..	25	32	17	300
S32T-DDUNR/L 11		32	40	22	300
S40T-DDUNR/L 15-04	DN.. 1504..	40	50	27	300
S40T-DDUNR/L 15-06	DN.. 1506..	40	50	27	300
S50U-DDUNR/L 15-06		50	63	35	350

Основные комплектующие

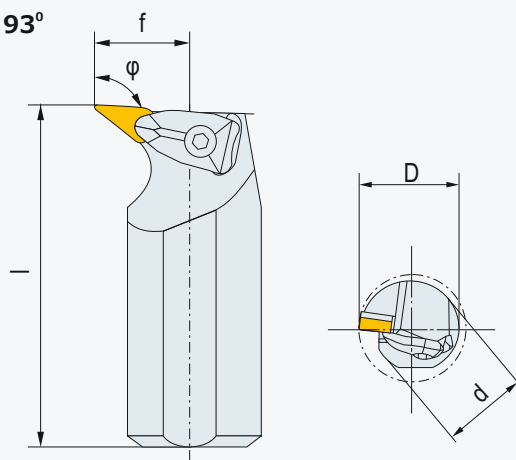
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
DN.. 1104..	ODN-1103	STK	D1	BM4x16	KS3
DN.. 1504..	ODN-1503	M4x10	D2	BM5x20	KS4
DN.. 1506..					

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

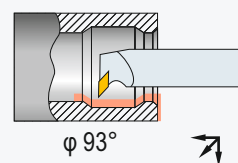
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим повышенной жесткости S...-DVUNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S40T-DVUNR/L 16	VNMG 160408	40	50	27	300

Основные комплектующие

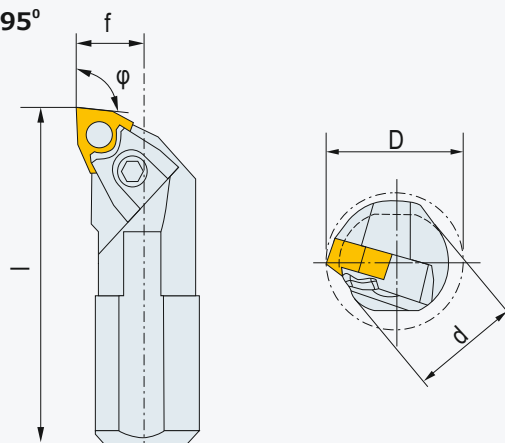
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
VNMG 160408	OVN-1603	SM3.5-1	D6	BM5x20	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

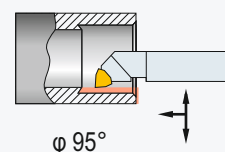
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим клин-прихватом сверху S...-MWLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S20S-MWLNR/L 06-03	WN.. 0603..	20	25	13	250
S20S-MWLNR/L 06-04	WN.. 0604..	20	25	13	250
S25T-MWLNR/L 06-04		25	32	17	300
S32U-MWLNR/L 06-04	WN.. 0804..	32	40	22	350
S25T-MWLNR/L 08		25	32	17	300
S32T-MWLNR/L 08		32	40	22	300
S32U-MWLNR/L 08		32	40	22	350
S40V-MWLNR/L 08		40	50	27	400
S32R-MWLNR/L 10-04		WN.. 1004..	32	40	22
S32T-MWLNR/L 10-04	WN.. 1006..	32	40	22	300
S32R-MWLNR/L 10-06		32	40	22	200
S32T-MWLNR/L 10-06		32	40	22	300
S40V-MWLNR/L 10-06		40	50	27	400
S50W-MWLNR/L 10-06		50	63	35	450
S40V-MWLNR/L 12		WN.. 1206..	40	50	27
S50W-MWLNR/L 12	50		63	35	450

Основные комплектующие

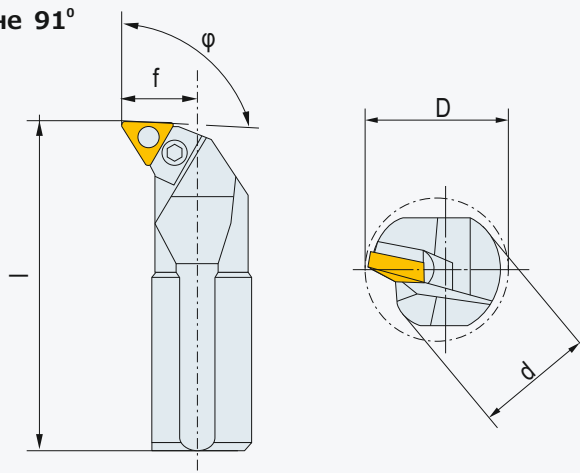
Режущая пластина	Диаметр державки, d	Опорная пластина	Винт (штифт) опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
WN.. 0603.. WN.. 0604..	20		STM0-2	MW1	BM4x12	KS3
WN.. 0604..		OWN-0603	STM0	MW1	BM4x16	KS3
WN.. 0804..		OWN-0804	STM1	MW2	BMM6x20	KS3
WN.. 1004..		OWN-1006	STM2	MW3	BCM6x25	KS4
WN.. 1006..		OWN-1004	STM3	MW3	BCM6x25	KS4
WN.. 1206..		OWN-1206				

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

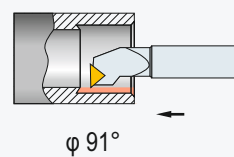
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим клин-прихватом сверху S...-MTFNR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S40V-MTFNR/L 22	TN.. 2204..	40	50	27	400
S50W-MTFNR/L 22		50	63	35	450

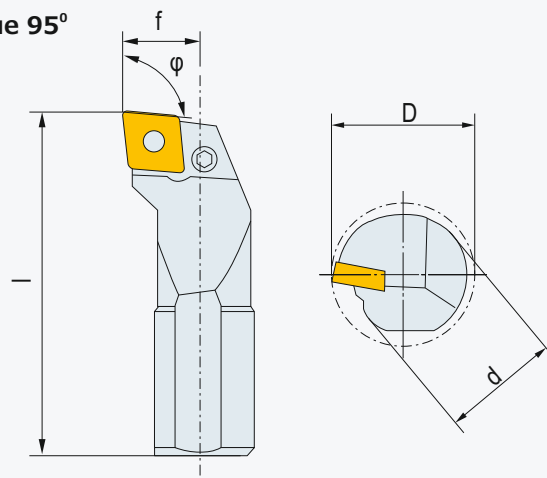
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Основные комплектующие

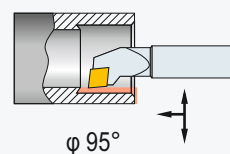
Режущая пластина	Диаметр державки d	Шифт опорной. пл.	Прижим	Винт	Ключ
TN.. 2204..	OTN-2204	STM1	MT2	BCM6x20	KS4

Прижим рычагом S...-PCLNR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S16R-PCLNR/L 09	CN.. 0903..	16	20	11	200
S20S-PCLNR/L 09		20	25	13	250
S25T-PCLNR/L 09		25	32	17	300
S25R-PCLNR/L 12	CN.. 1204..	25	32	17	200
S25T-PCLNR/L 12		25	32	17	300
S32T-PCLNR/L 12		32	40	22	300
S32U-PCLNR/L 12		32	40	22	350
S40T-PCLNR/L 12		40	50	27	300
S40U-PCLNR/L 12		40	50	27	350
S40V-PCLNR/L 12		40	50	27	400
S40V-PCLNR/L 16-04		CN.. 1604..	40	50	27
S40V-PCLNR/L 16-06	CN.. 1606..	40	50	27	400
S50W-PCLNR/L 16-06		50	63	35	450
S40V-PCLNR/L 19	CN.. 1906..	40	50	27	400
S50W-PCLNR/L 19		50	63	35	450
S60V-PCLNR/L 19		60	80	43	400

Основные комплектующие

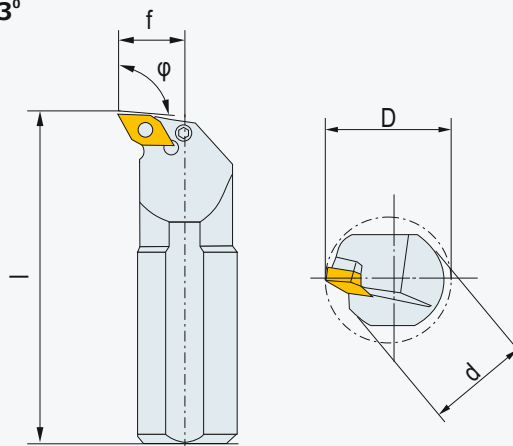
Режущая пластина	Диаметр державки d	Опорная пластина	Шифт опорной. пл.	Рычаг	Винт прижима	Ключ
CN.. 0903..				P10	BP10	KS2
CN.. 1204..	25			P11-1	BP1	KS3
	32	OCN-1203-P	STP2	P11	BP1	
	40	OCN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
CN.. 1604..		OCN-1604-P	STP3	P3	BP3	KS3
CN.. 1606..						
CN.. 1906..		OCN-1904-P	STP4	P13	BP4	KS4

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

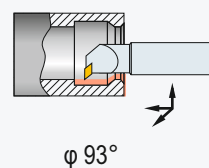
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом S...-PDUNR/L

Главный угол в плане 93°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S40V-PDUNR/L 15-04	DN.. 1504..	40	50	27	400
S40V-PDUNR/L 15-06	DN.. 1506..	40	50	27	400
S50W-PDUNR/L 15-06		50	63	35	450

Основные комплектующие

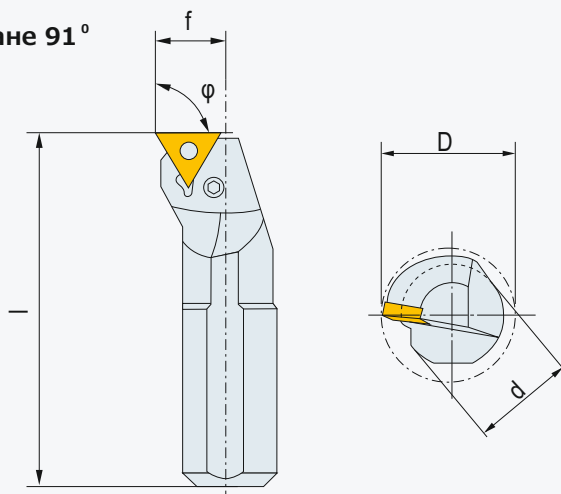
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной. пл.	Прижим	Винт прижима	Ключ
DN.. 1504	ODN-1503-P	STP2	P9	BP9	KS3
DN.. 1506					

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

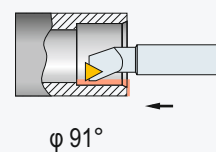
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом S...-PTFNR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-PTFNR/L 16-03	TN.. 1603..	25	32	17	300
S32U-PTFNR/L 16-03		32	40	22	350
S25T-PTFNR/L 16-04	TN.. 1604..	25	32	17	300
S32U-PTFNR/L 16-04		32	40	22	350
S40V-PTFNR/L 16-04		40	50	27	400
S50W-PTFNR/L 16-04		50	63	35	450

Основные комплектующие

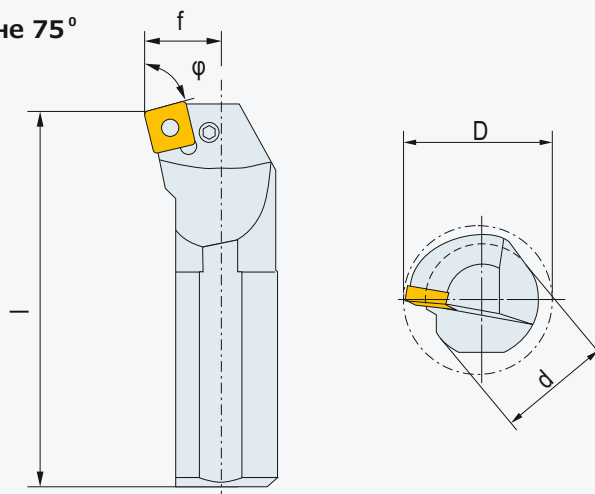
Режущая пластина	Диаметр державки d	Опорная пластина	Шифт опорной. пл.	Рычаг	Винт прижима	Ключ
TN.. 1603..	25			P10	BP10	KS2
		OTN-1604-P	STP1	P1	BP1	KS3
TN.. 1604..	25			P10	BP10	KS2
		OTN-1603-P	STP1	P1	BP1	KS3

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

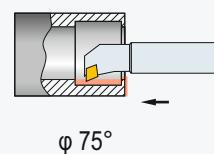
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим рычагом S...-PSKNR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

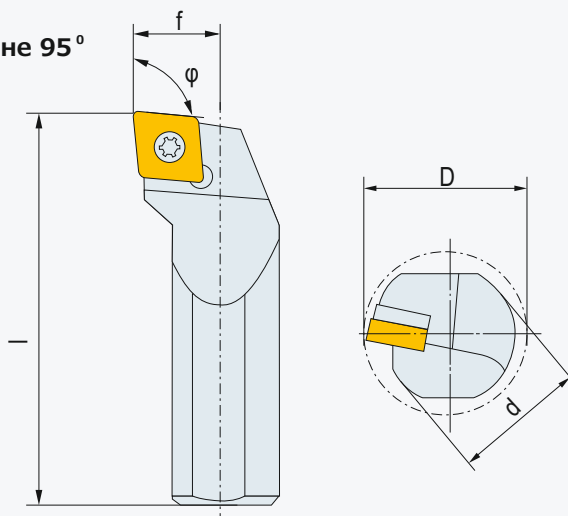
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S25T-PSKNR/L 12	SN.. 1204..	25	32	17	300
S32U-PSKNR/L 12		32	40	22	350
S40V-PSKNR/L 12		40	50	27	400
S40V-PSKNR/L 15-04	SN.. 1504..	40	50	27	400
S40V-PSKNR/L 15-06	SN.. 1506..	40	50	27	400
S40V-PSKNR/L 19	SN.. 1906..	40	50	27	400
S50W-PSKNR/L 19		50	63	35	450

Основные комплектующие

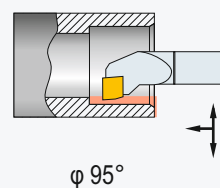
Режущая пластина	Диаметр державки d	Опорная пластина	Шифт опорной. пл.	Рычаг	Винт прижима	Ключ
SN.. 1204..	25			P11-1	BP1	KS3
	32	OSN-1203-P	STP2	P11	BP1	KS3
	40	OSN-1203-P	STP2	P2	BP2	KS3
SN.. 1504..		OSN-1504-P	STP3	P3	BP3	KS3
SN.. 1506..		OSN-1504-P				
SN.. 1906..		OSN-1904-P	STP4	P13	BP4	KS4

Прижим винтом S...-SCLCR/L

Главный угол в плане 95°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S08K-SCLCR/L 06	CCMT 0602..	8	10	5	125
S10M-SCLCR/L 06		10	12	6	150
S12M-SCLCR/L 06		12	16	9	150
S16R-SCLCR/L 06		16	20	11	200
S16M-SCLCR/L 09	CCMT 09T304	16	20	11	150
S16Q-SCLCR/L 09		16	20	11	180
S16R-SCLCR/L 09		16	20	11	200
S20S-SCLCR/L 09		20	25	13	250
S25T-SCLCR/L 09		25	32	17	300
S25T-SCLCR/L 12		25	32	17	300
S32U-SCLCR/L 12	CCMT 120408	32	40	22	350
S40U-SCLCR/L 12		40	50	27	350

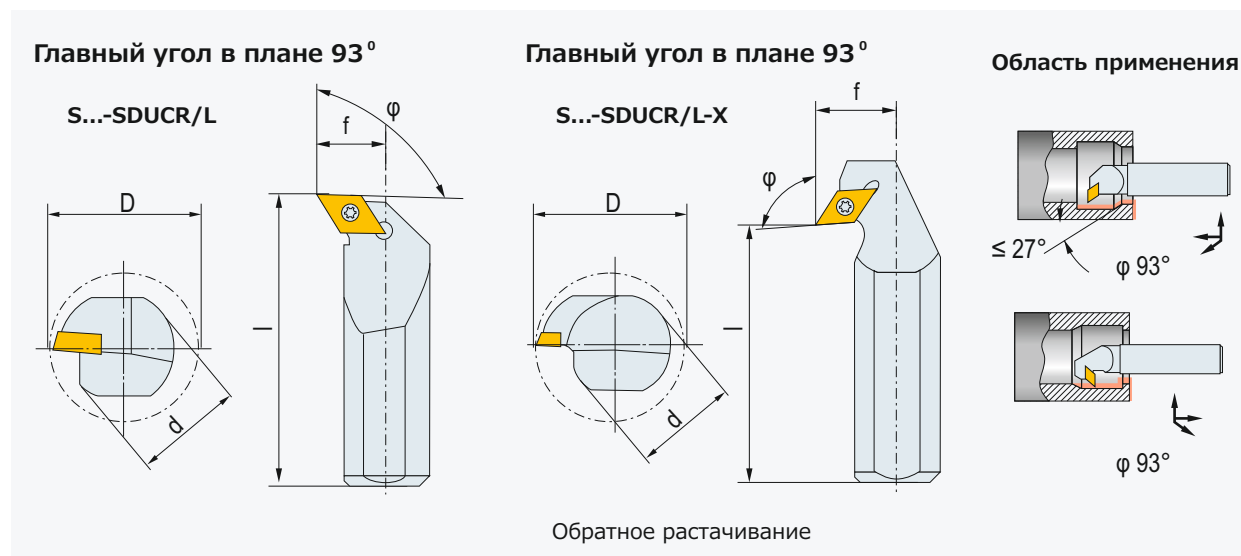
Основные комплектующие

Режущая пластина	Диаметр державки d	Опорная пластина	Винт опорной. пл.	Винт	Ключ
CCMT 060204	25	OCN-1203-S	2SM6x4	SM2.5	K07IP
CCMT 09T304				SM3.5-1	K15IP
CCMT 120408				SM4	K15IP
	SM4-1	KS4			
					K15IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом S...-SDUCR/L



Основные размеры

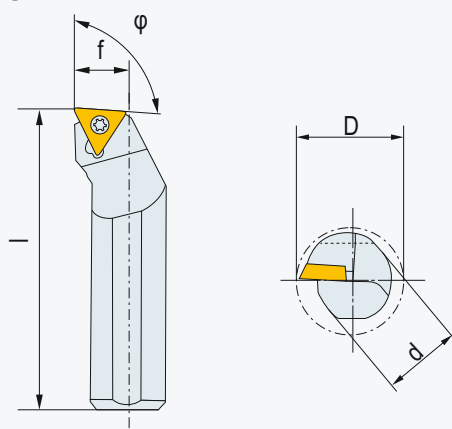
Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S10K-SDUCR/L 07	DCMT 070204	10	13	7	125
S12M-SDUCR/L 07		12	16	9	150
S16R-SDUCR/L 07		16	20	11	200
S20S-SDUCR/L 11	DCMT 11T304	20	25	13	250
S20S-SDUCR/L 11-X	DCMT 11T304	20	27	15	250
S25T-SDUCR/L 11-X		25	33	18	300

Основные комплектующие

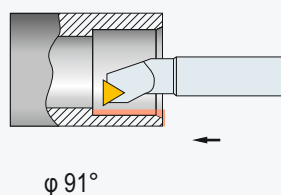
Режущая пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ
DCMT 070204			SM2.5	K071P
DCMT 11T304			SM3.5-1	K151P

Прижим винтом S...-STFCR/L

Главный угол в плане 91°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S10M-STFCR/L 11	TCMT 110204	10	13	7	150
S12M-STFCR/L 11		12	16	9	150
S16M-STFCR/L 11		16	20	11	150
S16R-STFCR/L 11		16	20	11	200
S20S-STFCR/L 11		20	25	13	250
S25T-STFCR/L 16	TCMT 16T304	25	32	17	300
S32U-STFCR/L 16		32	40	22	350
S40V-STFCR/L 16		40	50	27	400

Основные комплектующие

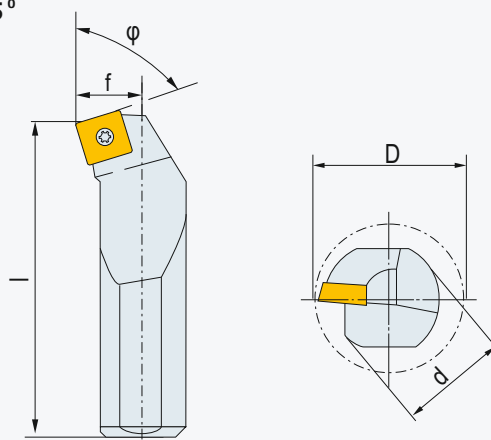
Режущая пластина	Диаметр державки d	Опорная пластина	Винт опорной. пл.	Винт	Ключ
TCMT 110204	25			SM2.5	K07IP
TCMT 16T304				SM3.5-3	K15IP
		OTN-1603-S	2SM5x3.5	SM3.5-2	KS3.5 K15IP

НАРУЖНАЯ
ОБРАБОТКА

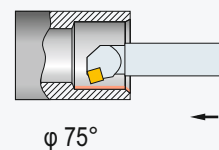
ВНУТРЕННЯЯ
ОБРАБОТКА

Прижим винтом S...-SSKCR/L

Главный угол в плане 75°



Область применения



Основные размеры

Обозначение державки	Применяемая режущая пластина	Размеры, мм			
		d	D	f	l
S16R-SSKCR/L 09	SCMT 09T304	16	20	11	200
S20S-SSKCR/L 09		20	25	13	250
S25T-SSKCR/L 12	SCMT 120408	25	32	17	300
S32T-SSKCR/L 12		32	40	22	300

Основные комплектующие

Режущая пластина	Диаметр державки	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Винт	Ключ
SCMT 09T304	25			SM3.5-1	K15IP
SCMT 120408				SM4	K15IP
	32	OSN-1203-S	2SM6x4	SM4-1	KS4 K15IP

ВЕГА-М

**Производство
сборного металлорежущего
инструмента**

Россия, Республика Татарстан
г. Набережные Челны
Промышленно-коммунальная зона
проезд Ремонтный, д. 17, офис 2
тел. / факс: (8552) 53-50-58, 53-50-96
e-mail: zakaz@wega-m.ru
www.wega-m.ru